

PARTNER NIEUWS

M A G A Z I N E

VOORJAAR / ZOMER 2022

Een uitgave van Coöperatie IndustriePartner U.A.

#06

GA VOOR

SCHONE LUCHT

OP DE WERKVLOER

SERVOPNEUMATIEK

**BASIS VOOR INNOVATIEVE
FESTO BALANCER**

MONTAGE

GEREEDSCHAPPEN

**VAN RAMI YOKOTA BIJ
ALTREX KLIMMATERIALEN**



Over IndustriePartner

IP IndustriePartner is een coöperatie van een vijftal bedrijven gespecialiseerd in de toelevering van MRO producten voor de Nederlandse en Belgische industrie. Met 28 voorraadhoudende vestigingen verspreid over Nederland en België, specialisatie in de productgroepen, aandrijftechniek, lagertechniek, pneumatiek, hydrauliek, appendages, lastechniek en safety, bieden wij een enorm pakket aan producten en diensten voor de Industrie.



IP IndustriePartner is geen dozenschuiver, maar dé specialist met toegevoegde waarde. Dit vertaalt zich in eigen hoogopgeleide productspecialisten voor de hoofdproductgroepen, exact op onze Industriële klanten afgestemde voorraden met leveringsgaranties en uitgebreide automatiseringsoplossingen. Daarnaast organiseert IP IndustriePartner geregeld trainingen en opleidingen voor u als klant, maar óók voor onze eigen mensen.

De organisatie heeft de beschikking over diverse servicewerkplaatsen en eigen productspecialisten, zodat een totaal servicepakket aan producten en diensten wordt geboden aan de ruim 15.000 klanten. Korte lijnen, vaste gezichten en een no-nonsense aanpak kenmerken de organisatie, die bestaat uit de bedrijven IP Duursma, IP Op den Velde, IP Partool, IP Sanders en IP Zanten. Voor meer informatie, bezoek de website: www.industriepartner.nl

DE INDUSTRIEPARTNER LEDEN



VESTIGINGEN

28 VESTIGINGEN IN DE BENELUX MET RUIME VOORRADEN EN PERSOONLIJK ADVIES.



WWW.INDUSTRIEPARTNER.NL

Colofon

IP Partner Nieuws is een informatie-magazine en uitgave van Coöperatie IndustriePartner U.A. (IP Groep) en bestemd voor alle relaties van de groepsleden: IP Duursma, IP Op den Velde, IP Partool, IP Sanders en IP Zanten.

Uitgever
Coöperatie IndustriePartner U.A.
De Smalle Zijde 35C
3903 LM VEENENDAAL
NEDERLAND
info@industriepartner.nl
www.industriepartner.nl

Redactie
Sander van der Salm
(sander.vandersalm@bernardsanders.com)
Marcel van den Belt
(m.vandenbelt@dbimpulse.nl)

Vormgeving en realisatie
DB Impulse creatieve marketing
www.dbimpulse.nl

Drukwerk
Grafistar B.V.

Distributie
PostNL N.V. / Bpost N.V.

Rechten
Niets uit deze uitgave mag worden overgenomen, vernieuwvuldigd of gereproduceerd zonder schriftelijke toestemming van Coöperatie IndustriePartner U.A. Eventuele vermelde prijzen en technische specificaties onder voorbehoud van zet- en drukfouten.

In dit nummer

Geachte relatie,

Met het **IP Partner Nieuws magazine** brengen wij nieuws over onze organisatie en laten u kennis maken met nieuwe diensten en oplossingen. Dit kunnen oplossingen zijn die wij als organisatie aanbieden, maar ook oplossingen die onze partners aanbieden. Daarnaast geven wij u inzage in nieuwe producten en productmogelijkheden. Alles met als doel om uw productieproces zo efficiënt mogelijk te laten verlopen en de Total Cost of Ownership verder te verlagen. Tot slot laten wij u geregeld een klantcase zien om inspiratie op te doen voor uw eigen organisatie.



4

LAGERS REVISEREN

Verleng de levensduur van lagers met revisie



7

GA VOOR SCHONE LUCHT

Monteer de juiste lucht-reinigingsapparatuur



12

SERVOPNEUMATIEK

De basis voor innovatieve Festo balancer



20

RAMI YOKOTA

Altrex kiest voor de producten van Rami Yokota



24

TYROLIT

Veiligheid is veilig werken!



Als grote lagerfabrikant produceert en levert SKF niet alleen lagers, maar het bedrijf is ook specialist in het reviseren en upgraden van bestaande lagers en aanverwante industriële componenten. Dit wordt uitgevoerd volgens wereldwijd goedgekeurde procedures en processen die door SKF zijn gedefinieerd, in speciale servicecentra die strategisch gevestigd zijn over de hele wereld.

LEVENSDUUR VAN LAGERS VERLENGEN MET REVISIE

Het reviseren van een lager – in plaats van het te vervangen – vermindert zowel de kosten als de impact op het milieu, aldus Rob Bouwmeester, Team Lead Application Engineering bij SKF Nederland.

Wanneer een lager defect raakt, wordt deze meestal vervangen door een nieuwe. Hoewel oude lagers steeds effectiever kunnen worden gerecycled, is er een nog duurzamere aanpak. In plaats van een nieuw lager te gebruiken, kan het bestaande worden gereconditioneerd (zoals revisering ook vaak wordt genoemd). Dit kan enorme voordelen opleveren op het gebied van kosten en

milieuprestaties. Om te beginnen vermindert het de benodigde hoeveelheid grondstof met ongeveer 62%. Het zorgt ook voor 70% minder afval. Dit komt omdat het helemaal opnieuw maken van een nieuw lager meer dan 100 afzonderlijke processen omvat. Bij reconditionering wordt dit teruggebracht tot onder de tien.

Over het algemeen kan reconditionering tot 50% goedkoper zijn dan het vervaardigen van een nieuw lager. Daarnaast vraagt het reviseren van een lager ongeveer 10% van de energie die anders nodig is om een nieuw lager te produceren. Het kan daardoor een emissiereductie van wel 80% opleveren. Deze

verbetering van de duurzaamheid is van cruciaal belang in de huidige productieomgeving.

LEVENSDUUR VERLENGING

Het andere milieuvoordeel van reconditionering is dat het de levensduur van lagers verlengt – wat een belangrijk doel is voor SKF. Zolang een lager maar op tijd wordt verwijderd – voordat er buitensporige schade is opgetreden – kan het worden gereviseerd. Zo zou een lager in een papierfabriek – met een verwachte levensduur van zes jaar – na vijf jaar kunnen worden verwijderd en worden gereconditioneerd. Dit proces kan nog een keer worden herhaald, waardoor de



levensduur van het lager wordt verlengd van zes jaar tot meer dan 15 jaar. Elke keer dat een lager met succes wordt gereviseerd, krijgt het een 'als nieuw'-garantie van SKF.

Als een lager is geselecteerd voor reconditionering, wordt het naar de SKF-fabriek in Steyr in Oostenrijk gestuurd. Hier wordt het beoordeeld en geanalyseerd. Afhankelijk van de toestand kan het één van de vier niveaus van revisering vereisen. Sommige lagers hoeven alleen te worden gepolijst om ze weer in fabriekscondities te brengen; andere hebben mogelijk machinale bewerking, reiniging en de toevoeging van nieuwe componenten nodig.

Lagerprestaties kunnen ook worden verbeterd, bijvoorbeeld door een zwarte oxide coating (Black Oxide) toe te voegen.

Naast het terugbrengen van het lager naar zijn oorspronkelijke staat, levert reconditionering essentiële procesinformatie aan de eigenaar. Analyse onthult namelijk precies welke omstandigheden het lager heeft ervaren. Het lager kan bijvoorbeeld tekenen van te weinig smering of verkeerde uitlijning vertonen. Dit kan helpen het probleem aan te pakken wanneer het lager opnieuw wordt gemonteerd. Ervaringsdeskundigen hebben opgemerkt dat dit

soort specifieke aanbevelingen "onbetaalbaar" zijn. Veel, maar niet alle soorten lagers lenen zich voor revisie, zolang de schade niet te ernstig is. Voorbeelden van lagers die gereviseerd kunnen worden zijn: grote lagers; draaikransen, sferische tonlagers, CARB lagers en tontaatslagers. Dit omvat een breed scala aan toepassingen en industrieën, waaronder veeleisende industrieën zoals de staal-, cement- of papierproductie.

BESPARINGEN OP MEERDERE FRONTEN

Potentiële gebruikers denken misschien dat reconditionering een 'langzamere' optie is dan vervanging. Het proces kan echter relatief snel zijn, vooral gezien de mogelijke doorlooptijden voor nieuwe lagers. In één geval heeft SKF binnen 10 dagen een groot lager voor een papierfabrikant gereviseerd. Deze korte doorlooptijden kunnen vaak binnen normale lijnstilstanden worden gehouden - wat betekent dat er geen productiviteitsverlies is.

Het proces biedt zowel economische als ecologische voordelen. Sommige bedrijven zijn gefocust op traditionele statistieken zoals machine-uptime en winst. Voor hen helpen de lagere reparatiekosten en snellere doorlooptijd van revisie om machines zo snel mogelijk weer volledig in productie te brengen.



Hiernaast een duidelijk voorbeeld van een tonlager vóór en na revisie.



Voor anderen is het milieuvoordeel cruciaal. Velen hebben duidelijke toezeggingen gepubliceerd, zoals het verminderen van de CO₂-uitstoot, waaraan ze zich moeten houden. SKF kan hen een certificaat verstrekken om de exacte besparingen aan te tonen die ze hebben gemaakt door middel van reconditionering.

Als vuistregel geldt dat elk lager met een resterende levensduur van meer dan 30% van de berekende levensduur de moeite waard is om te reviseren. Om deze reden zijn de potentiële kostenbesparingen aanzienlijk.

SCHADE VOORKOMEN

Nadat de reconditionering is uitgevoerd, is het

belangrijk om herhaling van de oorspronkelijke schade te voorkomen. Dit kan met condition monitoring, die de voortdurende status van componenten volgt - met behulp van technieken zoals trillingsanalyse. Dit gaat hand in hand met advies van SKF of de IP Groep - zoals tips over smering, uitlijning en montage of demontage van lagers.

Reconditionering kan ook worden opgenomen in een zogeheten Rotating Equipment Performance programma (REP), dat erop gericht is de machineprestaties te behouden. Hier biedt SKF een doorlopend contract voor het onderhoud van componenten zoals lagers, waaronder zaken als conditiebewaking en reconditionering. ◀

MEER WETEN?

Wilt u meer informatie over revisie van lagers? Neem dan contact op met uw vaste IP IndustriePartner contactpersoon of met:

✉ info@industriepartner.nl

🌐 www.industriepartner.nl

Scan de QR-code voor meer informatie over lagerrevisie van SKF.

SKF®





GA VOOR SCHONE LUCHT OP DE WERKVLOER MET NEDERMAN

Schone lucht op de werkvloer is een must. Iedereen zal beamen dat dit belangrijk is, echter wijst de praktijk helaas nog geregeld anders uit. Bij de meeste kantoren is het prima geregeld en gelukkig ook bij steeds meer werkplaatsen en productielocaties. Toch zijn er helaas ook nog altijd teveel locaties waar dit niet het geval is. En dat is wel een probleem, want een gezonde luchtkwaliteit behoort nu eenmaal ook tot één van de eerste levensbehoeften.

[Lees verder ►](#)



Bedrijven die het niet zo nauw nemen met de regelgeving omtrent veiligheid, waartoe ook een gezonde luchtkwaliteit behoort, kunnen zelfs aangeklaagd worden ten aanzien van nalatigheid. Een boete bij het niet aanpassen aan de geldende regelgeving is dan wel het minste wat te wachten staat. In het ergste geval kunnen bedrijven die extreme luchtvervuiling veroorzaken - zelfs als dit alleen binnen een gedeelte van het bedrijf zo is - met een opgelegde sluiting worden geconfronteerd.

Luchtkwaliteit is dus belangrijk en dit wordt de komende jaren alleen nog maar meer onder een vergrootglas gelegd. De huidige maatschappij eist nu eenmaal meer aandacht voor gezondheid en welzijn van ons allemaal. En terecht!

Voor de levering en realisatie van luchtbehandelingsapparatuur in werkplaatsen en productiefaciliteiten

werkt IP IndustriePartner al jaren samen Nederman, een specialist in het reinigen van vervuilde lucht door stof, lasdampen en tal van andere veroorzakers.

NEDERMAN - DE CLEAN AIR COMPANY

Schone lucht is de hoeksteen van duurzame productie. Stof en dampen die tijdens het fabricageproces worden gegenereerd, moeten efficiënt worden opgevangen om de productkwaliteit, de levensduur van de apparatuur, de naleving van de regelgeving en veilige gezonde werkomgevingen te garanderen. Productiebedrijven willen de winstgevendheid vergroten door hun activiteiten zo efficiënt mogelijk te maken. Ze moeten voldoen aan hoge milieunormen en werknemers beschermen tegen schadelijke dampen en stof. Nederman kan u hierbij in alle opzichten helpen en is al 78 jaar actief in luchtbehandeling voor werkplaatsen en productieomgevingen. Het bedrijf is ooit gestart als een Zweedse onderneming, maar in de loop van de jaren is de focus verschoven naar een wereldwijde en specialistische aanpak van luchtbehandeling.

Schone lucht leveren is wat Nederman het beste kan. Het helpen van klanten om hun medewerkers, hun productie en het omliggende milieu te beschermen tegen schadelijke stof, rook en dampen. De fixatie op deze kerncompetentie en de enorme expertise

OVERZICHT NEDERMAN PRODUCTLIJNEN



Afzuigarmen en units



Industriële stofzuigers



Slang- en kabelhaspels



Las- en slijptafels

die Nederman hiermee heeft opgedaan maken het positieve verschil in de markt.

SAMENWERKING MET IP INDUSTRIEPARTNER

Al jaren werken IP IndustriePartner en Nederman samen. Standaard bestellingen en leveringen zijn daarbij de hoofdzaak. Denk hierbij aan slang- en kabelhaspels en eenvoudige afzuigarmen en units. Door regelgeving en een veranderende bewustwording in de maatschappij, is er de laatste jaren ook steeds vaker vraag naar all-in oplossingen voor bijvoorbeeld een werkplaats of een specifieke afdeling binnen een bedrijf. IP IndustriePartner kan dan samen met een specialist van Nederman de wensen en mogelijkheden bij u in kaart brengen.

VOOR WELKE INDUSTRIEËN?

De Nederman clean air producten treft u aan in diverse industrieën. Bijvoorbeeld in de asfalt- en cementindustrie, bij crematoria, de (petro) chemische industrie, de textielindustrie, de energie-industrie (gasturbines) en de algemene metaalindustrie. Dit is natuurlijk niet alles; overal waar luchtafzuiging / schone lucht nodig is kunt u rekenen op Nederman.

RI&E EN ISO

De veiligheid van uw mensen, en de kwaliteit van de producten en diensten die aan uw klanten wordt

geleverd, zijn zo'n beetje de belangrijkste dingen waar uw bedrijf zich mee bezig houdt. Dat betekent waarschijnlijk ook dat in uw branche, en met meer dan 25 werknemers, u te maken heeft gehad met Risico-Inventarisatie en Evaluatie en/of ISO.

Hier worden onder andere externe risico's mee beoordeeld, waar u als werkgever en bedrijf rekening mee moet houden. Dan kun je denken aan dingen als de werkomstandigheden van uw werknemers en hoe goed deze zijn, of het efficiënt en soepel verlopen van de processen om uw klanten zo goed mogelijk te bedienen.

Luchtkwaliteit is hier dan ook belangrijk. Met de verschillende oplossingen van Nederman wordt het gemakkelijk om zowel de werkomgeving te laten voldoen aan alle lucht gerelateerde standaarden én om uw medewerkers een fijne werkomgeving te bieden.

WEET U HET NIET HELEMAAL ZEKER?

Uiteraard kunt u met ons sparren over uw installatie. Voldoet die al aan de bovengenoemde ISO standaard? Of zijn hier nog actiepunten? Weet u niet helemaal wat u nodig hebt? We komen graag bij langs om uw installatie te bekijken en om advies te geven over wat voor uw (productie) processen het beste werkt. Dit bezoek is geheel vrijblijvend.

Al ons advies is gebaseerd op maatwerk. Heeft u alleen een upgrade van uw installatie nodig? Dan adviseren en helpen we daarbij. Is een andere installatie een betere optie, dan kunnen wij daar natuurlijk ook in voorzien. Daarnaast kunt u via IP IndustriePartner ook service uit laten voeren. Nederman heeft een wereldwijde bevoorradingsketen van reserveonderdelen. Zo komen uw processen nooit lang stil te staan en helpen wij om uw TCO (Total Cost of Ownership) te verlagen. ◀

INTERESSE?

Wilt u een afspraak maken voor vrijblijvend advies bij u op locatie? Neem dan contact op met uw vaste IP IndustriePartner contactpersoon of met:

✉ info@industriepartner.nl

🌐 www.industriepartner.nl



Nederman

Meer informatie over Nederman producten en mogelijkheden vindt u op:

🌐 www.nederman.com/nl-nl/



Ventilatoren en pompen



Mobiele filterboxen



Stationaire filtersystemen



Leidingen en kleppen

125 JAAR IP DUURSMA

VAN DRIJFRIEMEN FABRIKANT NAAR MRO EN OEM TOTAALLEVERANCIER

Met het 125-jarig bestaan afgelopen december is IP Duursma niet alleen het oudste lid binnen de IP groep, maar behoort het ook tot één van de oudste industriële toeleveringsbedrijven van Nederland. Ooit in 1896 begonnen als lederen drijfriemenfabrikant heeft het bedrijf zich doorontwikkeld naar olie & brandstofhandel om vervolgens aandrijfcomponenten te verhandelen en uiteindelijk te verworden tot wat het nu is; een MRO en OEM totaalleverancier voor Noord-, Oost- en Midden-Nederland met een focus op nationale en internationale betrekkingen.

Met de wortels in Apeldoorn is IP Duursma al ruim 125 jaar een belangrijke partner voor vele industrieën, waaronder de traditioneel rijk aanwezige papierindustrie op de Veluwe. Daar begon het met het produceren en leveren van lederen drijfriemen en houten riemschijven onder de naam Drijfriemenfabriek "De Veluwe". Later werd er een omslag gemaakt naar oliën & brandstoffen. Dit hield niet lang stand, er bleek toch meer affiniteit met aandrijftechnische componenten. De familie Duursma nam het bedrijf in 1922 over en gaf het de huidige naam. Eind jaren dertig had Duursma ruim 120 medewerkers in dienst. Daar bleven er na de tweede wereldoorlog nog maar acht van over... het bedrijf moest dus eigenlijk weer opnieuw opgebouwd worden, zoals vele bedrijven

na de oorlog. Om het toch weer zo snel mogelijk vlot te trekken, richtte Duursma zich ook op de export naar voornamelijk Indonesië en een viertal Oostblokstaten.

In 1961 nam de familie Elting het bedrijf over van de familie Duursma. Vader Elting koos ervoor om de bedrijfsnaam niet te veranderen, want het bedrijf was al flink geworteld in de regio onder de naam Duursma. Lang heeft hij het bedrijf niet kunnen leiden, door het plotselinge en veel te vroege overlijden van vader Elting, moest oudste zoon Henk op jonge leeftijd het roer overnemen. Henk heeft dit goed opgepakt en bijna 40 jaar lang de honneurs waargenomen over Duursma. Onder zijn leiding is er een vestigingsstructuur opgezet waardoor het bedrijf niet langer alleen in

Apeldoorn gevestigd was, maar ook de vleugels uitsloeg in diverse andere plaatsen.

OVERNAME DOOR ANDRÉ LOOIJEN

In 1990 kwam André Looijen voor Duursma werken. Eerst als verkoper binnendienst in Zutphen om vanaf 1994 de buitendienst in Apeldoorn te vertegenwoordigen. Een paar jaar later werd hij gevraagd als vestigingsmanager voor de nieuw op te richten vestiging in Zwolle. Dit ging niet geheel onverdienselijk, want al snel kreeg André ook de verantwoordelijkheid over de hoofdvestiging in Apeldoorn. Enkele jaren later -we schrijven medio 2000- vond Henk Elting het tijd worden om het wat rustiger aan te gaan doen. In André Looijen vond hij een goede opvolger om leiding te gaan geven aan Duursma. Met ingang van 1 januari 2001 nam



Duursma, opgericht in december 1896 als Drijfriemenfabriek „De Veluwe” Bovenstaand etiket stamt uit begin 1900.



Namens de directieleden van IP IndustriePartner, ontving André onlangs een fraai glas-in-lood ornament ter ere van het 125-jarig bestaan.



André Looijen, sinds 2001 algemeen directeur van IP Duursma.

André samen met twee collega's het bedrijf via een management buy-out over van Henk Elting.

SNELLE GROEI

André was nog relatief jong (begin dertig) en bruste van de ideeën over uitbreiding van het bedrijf. Dit bleef niet alleen bij ideeën, slechts 8 maanden na zijn aantreden als directeur / eigenaar werd Wikkel- en reparatiebedrijf Barensen in Deventer overgenomen. Dit was het eerste, maar niet het laatste wikkel- en reparatiebedrijf dat werd overgenomen. Achtereenvolgend werden ook Boes (Almelo) en Hoeflaken in Veenendaal overgenomen. De drie wikkel- en reparatiebedrijven zijn later samengevoegd en vormen nu de aandrijfddivisie van Duursma onder de naam Duursma Aandrijftechniek.



Ook de handelstak van Duursma zat in de tussentijd niet stil. Hier volgden ook diverse overnames in achtereenvolgend Arnhem, Hardenberg, Tilburg en in 2007 door een fusie met W&O Techniek met vestigingen in Amersfoort, Houten en Veenendaal, werd een steeds groter gebied in Nederland bediend. In de loop van de jaren werden er ook nog twee nieuwe vestigingen geopend in voor Duursma nieuwe provincies, namelijk Duursma Lelystad voor de provincie Flevoland en Duursma Heerenveen voor Friesland. Uiteindelijk hadden al

deze activiteiten een positieve uitwerking op het bedrijf, want de omzet is in 20 jaar tijd meer dan verzevenvoudigd.

OPRICHTING IP INDUSTRIEPARTNER

Ondanks de forse groei is dit geen garantie voor een onbezorgde toekomst realiseerde André zich in 2013. „Al jaren zag ik dat wij niet het enige bedrijf in de branche waren die hard groeiden. Ook een aantal internationale zeer grote spelers begaven zich steeds nadrukkelijker op de Nederlandse markt. Er moest iets gebeuren om de toekomst van het bedrijf te blijven waarborgen. Eigenlijk had ik maar twee opties; het bedrijf verkopen aan een internationale speler of zelf iets groters opzetten. Ik vond mijzelf nog veel te jong om te stoppen, dus werd het optie twee. Er volgde verkennende gesprekken met collega ondernemer Eric Steenbakkers van de Zanten Groep in Veghel, een familiebedrijf dat dezelfde problemen in de markt ondervond “te klein om genoeg inkoopvolume te genereren”. Het plan was om gezamenlijk een coöperatie op te richten en zo meer slagkracht aan in- én verkoopkant te realiseren, maar we vonden twee bedrijven eigenlijk nog te zwak gezien de sterke concurrentie uit het binnen en buitenland. Al snel werd een derde familiebedrijf benaderd met zes vestigingen in Noord-Holland, namelijk de Op den Velde Groep. Ook Wout op den Velde had wel oren naar een gezamenlijke marktbenadering en zo werd in 2014 de Coöperatie IP IndustriePartner U.A. opgericht. Twee jaar later trad ook Bernard

Sanders uit Zuid-Holland toe tot IndustriePartner en nog weer twee jaar later kwam Partool uit Vlaanderen ook bij de coöperatie. Met een gezamenlijke omzet van ruim 135 miljoen in 2021 zijn we nu een belangrijke speler op de Nederlandse en Vlaamse MRO markt en kunnen we veel betere inkoopvoorwaarden bedingen. Daarnaast hebben we aan de verkoopkant een aantal belangrijke tenders gewonnen die we als Duursma alleen nooit hadden kunnen bedienen”.

Alle vijf de bedrijven binnen de coöperatie zijn ook lid geworden van ONE-MRO. Dit is een Europese alliantie van familiebedrijven in het leveren van MRO producten. Met ONE kunnen we een vuist maken tegen internationale spelers bij grensoverschrijdende tenders en met een totale omzet van ruim 750 miljoen Euro is ONE een speler van formaat in Europa.

125-JARIG BESTAAN

het jubileum van Duursma afgelopen december is enigszins geruisloos voorbij gegaan. Een feest konden we niet organiseren vanwege corona zegt André, maar om toch nog iets te doen hebben we onze 1.000 grootste klanten een jubileumtaart bezorgd. Want wie jarig is moet per slot van rekening trakteren!

TOEKOMST

De directie van Duursma is in 2016 uitgebreid met André's broer, Frank Looijen als commercieel directeur, waardoor Duursma nog meer een echt familiebedrijf is. „Dat vind ik belangrijk zegt André, want als directie ben je veel meer betrokken bij een familiebedrijf dan bij een beursgenoteerde onderneming. Ondanks de grootte van de onderneming is er toch ook echt een familiegevoel bij de medewerkers en dat zorgt ervoor dat we net dat stapje extra zetten om onze klanten tevreden te houden. Een gevoel van samen kunnen we het en hebben we met onze collega's binnen de coöperatie een toekomst”.

Over die toekomst gesproken: „we blijven zeker niet stilzitten en houden de markt nauwlettend in de gaten. Ik zie nog veel mogelijkheden binnen de coöperatie om verder te groeien en daarnaast zie ik ook voor Duursma nog verdere groei in het verschiet. We zijn en blijven echter een echt familiebedrijf, want daar ligt onze geschiedenis en die geschiedenis van 125 jaar gooi je niet zomaar overboord”.

SERVOPNEUMATIEK

BASIS VOOR INNOVATIEVE BALANCER IN PRODUCTIELIJN ZUIDBERG

Wat doe je als je de interne productie wilt optimaliseren, maar de standaard oplossingen in de markt voldoen niet aan alle wensen? Dan ontwikkel je het toch zelf, dachten de engineers bij Zuidberg. Dit bedrijf in Ens ontwerpt en produceert diverse componenten voor landbouwvoertuigen, waaronder front PTO's (Power Take Off) voor tractoren. En juist in de nieuwe innovatieve assemblagelijijn voor deze front-PTO's staan nu vijf in huis ontwikkelde en gebouwde balancers. Deze maken het werk van de assemblagespecialisten een stuk ergonomischer. Mede dankzij de servopneumatische Balancer Kit van Festo.

Zuidberg in Ens is een bijzonder bedrijf. Niet alleen worden hun fronthefs, front-PTO's (zie kader) en rupsband-aandrijvingen voor landbouwmachines wereldwijd verkocht, de complete productie vindt gewoon in Nederland plaats. Waar veel bedrijven de productie outsourcen, doet Zuidberg het tegenovergestelde. Nagenoeg alle componenten worden in huis gemaakt, geassembleerd en getest. Dat is ook wel te zien op het industrieterrein in Ens. Inmiddels staan er vijf grote hallen, zijn er vier divisies en telt het bedrijf zo'n 400 medewerkers. Terwijl het amper 40 jaar geleden is dat Henk Zuidberg zijn eerste fronthef bouwde voor zijn broer die melkveehouder was. Door de enorme groei en internationale vraag moet het bedrijf elke keer verder innoveren, ook op het gebied van productietechnologie. Vandaar dat onlangs een compleet nieuwe innovatieve assemblagelijijn voor de Front-PTO's in gebruik is genomen. Met de nadruk op een efficiënte flow van de componenten, een hogere capaciteit en vooral betere ergonomie voor de assemblagemedewerkers. Van de lichtere handling van de onderdelen aan het begin van de assemblagelijijn tot de handling van de complete PTO's aan het einde van de lijn ontwikkelden de engineers van Zuidberg

in huis een ergonomische balancer. Een soort tilhulp voor zware lasten waarbij het gewicht van de last in dit geval gecompenseerd wordt door perslucht.

ERGONOMIE EN PRODUCTHANDLING

Waarom zelf ontwikkelen als je ook kant-en-klare balancers kunt kopen? Toon van Steenoven is Manufacturing Engineer bij Zuidberg en legt het uit: "We hebben deze balancers ontwikkeld vanuit ergonomisch perspectief. Toen we met de assemblagelijijn begonnen, zagen we nog best wel wat handlingpunten, waar we naar ons idee geen goede oplossing voor hadden. Nu zijn er genoeg bedrijven die balancers maken. Die boden totaaloplossingen aan, ook wel voor onze specifieke producten, maar wij vonden die oplossingen niet datgene wat wij voor ogen hadden. Als we zelf iets ontwikkelen, kunnen we het precies zó maken zoals wij het willen, was onze gedachte. We hebben daarbij niet alleen gekeken naar ergonomie, maar ook naar producthandling."

TRACEERBAARHEID VAN DE PRODUCTEN

In de nieuwe front-PTO assemblagelijijn komen de verschillende onderdelen van één PTO aan in een





FRONTHEF EN FRONT PTO

Wat zijn nu precies een fronthef en een front PTO? Een fronthef is een mechanische arm die voorop een tractor wordt gemonteerd om bepaalde werktuigen te bevestigen, te laten zakken bij gebruik en weer te heffen als ze niet gebruikt worden. Met meer dan 1.000 verschillende modellen biedt Zuidberg voor nagenoeg elke tractor een passend fronthefstelsel. Een front PTO (power take off) ook wel frontaftakas genoemd is verbonden met de aftakas aan de voorzijde van een tractor. In de front PTO bevindt zich een tandwielenset die het toerental verlaagt en een natte lamellenkoppeling met proportioneel instelbare inschakeling. Dit zorgt voor een soepel aangrijpen van het werktuig.



Een Zuidberg fronthef-systeem, met in het midden de PTO aandrijving (geel).

krat. Via een RFID-code op dit krat worden automatisch de juiste tekeningen getoond op de beeldschermen in de productie en worden alle instellingen geladen van de machines en gereedschappen. Zo worden alle schroeven vastgezet met het juiste koppel en hoekverdraaiing. Ook worden alle gegevens opgeslagen via een soort track & trace systeem. Wie, wanneer en wat, alles wordt bijgehouden. Van Steenoven: "De lichte versies van de balancers hebben een capaciteit van rond de 40 kg, de zwaardere versies 80 kg. Met de zwaardere versie kunnen de medewerkers de complete PTO oppakken. Vroeger werden deze met de hand op de werkbank gedraaid, nu is het allemaal veel ergonomischer."

De vijf balancers die nu in de productielijn zijn geïntegreerd, hebben nagenoeg een identieke

opbouw. Alleen zijn de productklemmen specifiek voor dat betreffende werkstation ontwikkeld. Bij het eerste werkstation is het nog puur een pneumatisch gestuurde klem, bij het derde werkstation zien we dat de klem via een stappenmotor en wormwielkast ook kan roteren. Als er niets inhangt is de balancer gewichtloos en kan de assemblagemedewerker de balancer makkelijk sturen om het product of onderdeel op te pakken. Als het product geklemd wordt gaat de besturing in een andere modus, waardoor hij het gewicht dwingt. Dan kan de operator de balancer met product een bepaalde richting op sturen.

PNEUMATISCH EN DEELS ELEKTRISCH

Balancers of tilliften zijn op meerdere manieren aan te drijven. Waarom maakte Zuidberg de keuze voor pneumatiek en deels elektrisch? “Het pneumatische deel is voor het tillen en klemmen,” legt van Steenoven uit. “De elektrische aandrijving gebruiken we alleen voor het draaien van de klem en dan ook nog eens met maar 48 Volt. We wilden hier geen 380 Volt aan hangen in verband met de veiligheid. Bovendien is zo’n stappenmotor ook veel compacter, wat weer goed in ons ontwerp paste.”

De engineers van Zuidberg vonden de stappenmotor en bijbehorende closed-loop



Op dit werkstation wordt de behuizing van de front-PTO gesloten.

**‘Zuidberg
is de eerste
klant in
Nederland
die de Festo
Balancer Kit
gebruikt.’**

servo controller gewoon via de website van Festo. “Ook de onderdelen voor de YHBP Balancer Kit zijn via de Festo-website gevonden,” legt Willem van der Wal uit. Van der Wal is Senior Sales Engineer bij Festo en was nauw betrokken bij de interesse van Zuidberg voor de balancer kit.

DRIEHOEKS-SAMENWERKING

De eerste contacten voor de balancer kit liepen via Festo-dealer IP Duursma in Lelystad. “Dat klopt,” beaamt Marcel Kluin, vestigingsmanager IP Duursma in Lelystad. “De eerste aanvraag voor de Balancer Kit kwam via Toon bij ons binnen. Het is nog een vrij nieuw product, dus wij moesten dat met

Festo zelf bespreken. Zodoende kregen wij weer contact met Willem en is de driehoek van onze samenwerking gesloten.”

Van der Wal vult hem aan. “Bij zo’n nieuw product ga je al snel als fabrikant naar de klant toe om de verschillende mogelijkheden toe te lichten. Wij hebben toen samen met de productspecialisten van Festo Duitsland en Zuidberg de stuklijsten voor hun balancer kit samengesteld. Deze werden daarna naar IP Duursma gestuurd. Als dit soort processen eenmaal lopen dan kunnen Zuidberg en IP Duursma het prima samen oplossen en kunnen wij als fabrikant er weer tussenuit. Het was wel een bijzonder project. Ook voor Festo

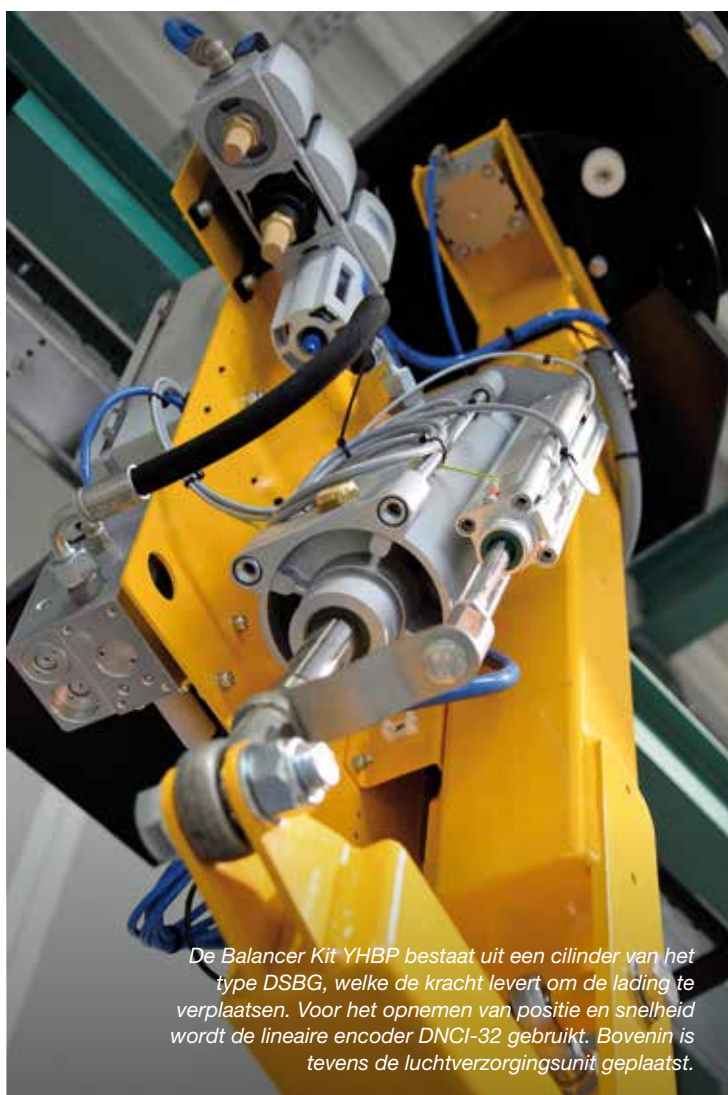


Nederland is het een relatief nieuw product en is Zuidberg de eerste klant in Nederland die de Balancer Kit gebruikt. In Duitsland en Tsjechië worden de Balancer Kits al meer ingezet bij de auto-industrie. Daar zijn ook mooie video's van te vinden op Youtube."

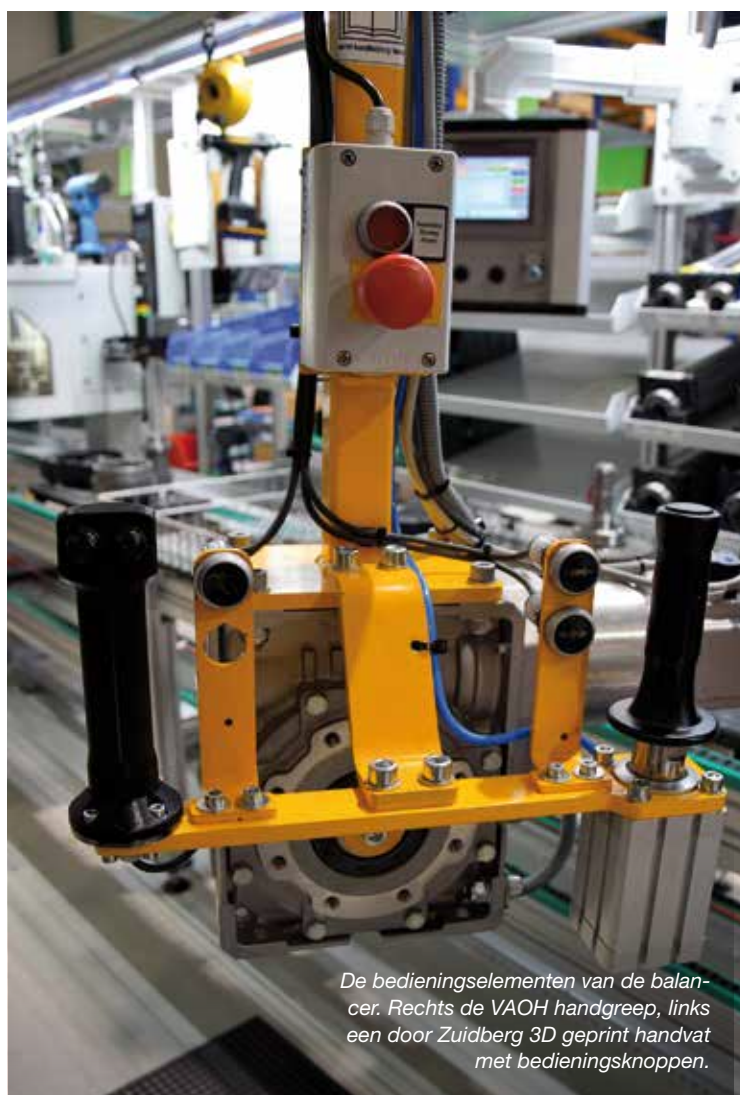
BALANCER KIT YHBP

Festo heeft de Balancer Kit YHBP ontwikkeld voor de automobiellindustrie, omdat daar veel balancers en tilhulpen gebruikt worden. De Balancer Kit bestaat uit diverse standaard componenten. Allereerst de cilinder van het type DSBG, welke de kracht levert om de lading te verplaatsen. De cilinder is leverbaar in diverse groottes afhankelijk van de last die met de balancer verplaatst moet worden. Voor het opnemen van positie en snelheid wordt de lineaire encoder DNCI-32 gebruikt. De regelklep van het type VPCB bevat onder meer een 3/3-

weg proportionele drukregelaar en twee 2/2-weg kleppen. De besturing is van het type CECC-D-BA met speciale balancer-functies in de voorgeïnstalleerde software, welke beschikt over een browser gebaseerde web visualisatie voor inbedrijfsname en diagnose. Dan is er nog een sensor-interface van het type CASB en een bedieningselement met handgreep van het type VAOH. Ook aan de veiligheid heeft Festo gedacht door een Pilz veiligheidsrelais toe te voegen. Van der Wal: "Met één hendel kan de assemblagemedewerker, met minder dan 10 Newton kracht, de gehele last bewegen. Je kunt dan de last heen en weer bewegen, maar je kunt de last ook in een stand zetten zodat het gewicht geblokkeerd is. Mocht het gewicht er plotseling uitvallen, dan blijft de balancer in deze stand staan. Hij zal dus niet zomaar omhoog terugschieten. Bijkomend voordeel is dat deze balancer heel weinig lucht verbruikt."



De Balancer Kit YHBP bestaat uit een cilinder van het type DSBG, welke de kracht levert om de lading te verplaatsen. Voor het opnemen van positie en snelheid wordt de lineaire encoder DNCI-32 gebruikt. Bovenin is tevens de luchtverzorgingsunit geplaatst.



De bedieningselementen van de balancer. Rechts de VAOH handgreep, links een door Zuidberg 3D geprint handvat met bedieningsknoppen.



Van links naar rechts: Willem van der Wal (Festo), Pim Schonenberg (Zuidberg), Marcel Kluin (IP Duursma) en Toon van Steenoven (Zuidberg).

PARAMETERISERING OP AFSTAND

Zuidberg is erg tevreden over de Balancer Kit en de mogelijkheden hiervan. De engineers hebben alle mechanische berekeningen gemaakt qua krachtspel. Op het gebied van software zijn de engineers zeer te spreken over de basissoftware van Festo. “De software van de balancer zit gewoon goed in elkaar. Hiermee kun je hem helemaal instellen zoals je wilt.” Aan het woord is Software engineer Pim Schonenberg die tijdens het interview live verbinding maakt met een balancer kit in de productie. “We kunnen de actuele druk zien, de positie en de massa die er in hangt. Ook kunnen we deels diagnose uitvoeren en kunnen we de foutmeldingen zien, allemaal dankzij de componenten en software van Festo. Het aansluiten was eenvoudig. Eerst sluit je alle componenten aan, dan open je het IP-adres van de besturing en daarna kun je hem zelf instellen. Dan is het parameters invoeren en gaat de balancer-besturing zelf de regelparameters berekenen. Na het testen konden we de balancer nog verder afstellen en finetunen. Alleen de stappenmotoren worden via ProfiNet en onze eigen software in de Siemens plc aangestuurd.”



De koppeling wordt met de stappenmotor 180° gedraaid en in de behuizing van de front-PTO geplaatst.



Met de zwaardere uitvoering van de Zuidberg balancer kunnen complete front-PTO's worden opgepakt..

OVER ZUIDBERG

Zuidberg is een modern familiebedrijf dat in 1982 is opgericht door Henk Zuidberg. Het bedrijf ontwikkelt en produceert met een team van circa 400 medewerkers hoogwaardige en innovatieve 'custom-made' transmissie- en fronthefsystemen voor eindgebruikers in meer dan 42 landen. Met meer dan 1.000 verschillende modellen heeft Zuidberg voor nagenoeg elke tractor een passend fronthefstelsel. Dit jaar viert Zuidberg haar 40-jarig bestaan.



🌐 www.zuidberg.com/nl-nl

MEER WETEN?

Voor meer informatie over FESTO producten en diensten kijkt u op:

FESTO

🌐 www.festo.nl



Wilt u meer informatie over service op locatie, neem dan contact op met uw vaste IP IndustriePartner contactpersoon of met:

✉ info@industriepartner.nl

🌐 www.industriepartner.nl



Daarnaast maakten de engineers van Zuidberg gebruik van de Automation Suite van Festo, onder andere bij het berekenen van de stappenmotor. In de Automation Suite zijn de basisfuncties van alle Festo-componenten geïntegreerd. Waardoor parameterinstelling, programmering en onderhoud in één programma worden gecombineerd. Daarbij visualiseert de software de machinetopologie heel begrijpelijk. Feitelijk wordt de berekening gedaan in een andere software, voorheen PositioningDrives, nu Electrical Motion Sizing. De resultaten van de

dimensionering kunnen worden geïmporteerd in de FAS software voor een snelle inbedrijfname. Schonenberg: "Het mooie is dat je het hierin volledig kunt testen zonder dat je de plc-koppeling dan al werkend hoeft te hebben. Daarna hoeft je alleen maar de plc te verbinden en het werkt." Steenoven vult hem aan: "Voor mijn gevoel hebben we er niet lang over gedaan om de balancers aan de gang te krijgen."

Ook over het importeren van CAD-bestanden van Festo componenten zijn de engineers van

Zuidberg te spreken: "We tekenen niets na. Festo heeft alle modellen beschikbaar en dat heeft niet elke fabrikant. Tegenwoordig is dat wel een must."

Bij Zuidberg is inmiddels weer een nieuwe balancer in ontwikkeling. Dit wordt een standalone versie voor zwaardere componenten. Deze zware balancer komt straks te staan in de assemblagehal waar speciale PTO-kasten gemaakt gaan worden. ◀

RUITENWISSERFABRIKANT ROBERT BOSCH TIENEN EN IP PARTOOL

HET VERHAAL VAN DAVID EN GOLIATH



Bij grote productiebedrijven worden geregeld tenders uitgeschreven voor diverse projecten en kostenplaats gerelateerde inkoopvolumes. Ook de MRO producten, nodig voor het draaiend houden van het machinepark, worden bij veel bedrijven geregeld tegen het licht gehouden. Natuurlijk is dit niet verwonderlijk, want het technisch onderhoud van een productiefaciliteit drukt een behoorlijke stempel op de algemene kosten.

Ook Robert Bosch met vele productielocaties in heel Europa, heeft enkele jaren geleden een tender uitgeschreven voor de MRO producten die ze nodig hebben bij alle fabrieken in Europa. Een Europese tender die uiteindelijk gewonnen is door ONE MRO, een consortium van industriële toeleveringsbedrijven in de MRO markt, verdeeld over diverse landen in Europa. Ook IP IndustriePartner is lid van ONE MRO en bedient hiervoor de Belgische en Nederlandse markt.

In het Belgische Tienen (gelegen tussen Brussel en Luik) heeft Bosch een productielocatie voor ruitenwisserbladen en -armen. Deze producten worden via de automotive divisie van Bosch wereldwijd verkocht, zowel voor de OEM als voor de after sales markt.

Voor ONE MRO is IP Partool als onderdeel van IP IndustriePartner de leverancier bij Robert Bosch Tienen. Alle benodigde MRO producten worden



vanuit de vestiging van IP Partool in Brussel geleverd. Aan het woord is Mark Olivier, filiaalleider van IP Partool Brussel: „destijds werd ik binnen de IP groep gevraagd om voor de Belgische vestiging van Robert Bosch te Tienen deel te nemen aan het tender project. We moesten ons door een lange lijst artikel referenties worstelen die vaak meer vraagtekens dan antwoorden opleverden. Wat we uiteindelijk bij Bosch Tienen indienden, bleek toch in de smaak te vallen en zo werd mijn vestiging in Brussel uiteindelijk leverancier voor de Bosch vestiging in Tienen en nestelde het bescheiden IP Partool zich geleidelijk in het leveranciers bestand van het grote Robert Bosch conglomeraat. Het leek wel David en Goliath”.

Het begon eigenlijk heel voorzichtig en aftastend: Of we een doosje bouten konden leveren, en dan graag in RVS A4? Natuurlijk kon dat! Kort daarna lag hun volledige lijst van bevestigingsartikelen op mijn bureau. Werk op de plank! Intussen scoorden we ook met de Europese benadering binnen ONE MRO. Er volgde een contract voor 3 jaar. Zo ging de bal rollen.

Aanvankelijk was er een bescheiden groei. De lijst met toegewezen producten kon je nog voorleggen om als straf eens over te schrijven. Met een uurtje werk en een paar vellen papier was je er van af.

Blijkbaar werd onze inzet wel opgemerkt. In 2020 vond Robert Bosch de tijd rijp om de lat hoger te leggen. Er volgde opnieuw een tender, deze keer op Benelux niveau. Samen met de collega's van IP Zanten worstelden we ons door de lijst. Dit resulteerde uiteindelijk in het winnen van een Wholesale Agreement. Het was voor ons echt de start van een intense samenwerking met Robert Bosch. Dagelijks zijn er nu aanvragen, dagelijks zijn er orders en dagelijks worden er zendingen klaargemaakt.

Robert Bosch is ontegensprekelijk een key account geworden. Je staat er mee op, je gaat er mee slapen. Bij de start van dit verhaal stond onze teller op 0. Na amper 3 jaar staat Robert Bosch stevig in onze top 10.

Of de kous nu af is? Neen, zeker niet. Nu begint de moeilijkste fase. Vasthouden wat al is gerealiseerd en de klant overtuigen dat het nog beter kan. Dat wij daartoe kunnen bijdragen. Bijvoorbeeld door ook het technisch magazijnbeheer en grijpvoorraden bij te houden of door consignment stock voor Bosch aan te houden. Meedenken, pro actief werken, oplossingen zoeken die voordeling zijn voor Robert Bosch maar daarom niet altijd direct bijdragen tot eigen gewin. Onze organisatie moet het hebben van flexibiliteit, inzet, gezond

MEER WETEN?

Wilt u meer informatie over ons als MRO leverancier of wilt u ons uitnodigen om deel te nemen aan een tender? Neem dan contact op met uw vaste IP IndustriePartner contactpersoon of met:

✉ info@industriepartner.nl

🌐 www.industriepartner.nl



Meer informatie over onze Europese mogelijkheden vindt u op:

🌐 www.one-mrosupply.com/nl/



verstand en samenwerking. SAMEN WERKEN. Dat is de sleutel tot ons succes.

Juist die samenwerking is de basis van de IP groep én de ONE MRO groep. Met Robert Bosch heeft ONE MRO nu een contract voor levering aan diverse Bosch productielocaties in België, Duitsland, Frankrijk, Nederland, Portugal en Spanje. Voor de IP groep zijn dit naast Tienen in België, de Bosch vestigingen in Boxtel en Tilburg (Nederland). ◀



ALTREX KIEST VOOR VEILIGE PRODUCTIEMIDDELEN VAN RAMI YOKOTA





Voor Altrex, producent van ladders, trappen en steigers uit Zwolle, staat veiligheid hoog in het vaandel. De lijfspreuk -“Veiligheid en zekerheid, op elk niveau”- kom je in de productielocatie overal tegen, net als bij de Point Of Sale. Het is daarom niet verrassend dat Altrex ook bij de keuze van productiemiddelen veiligheid vooropstelt.

Binnen de IndustriePartner groep is IP Duursma huisleverancier van Altrex, en werkt in de toelevering van het assemblagegereedschap nauw samen met Rami Yokota. We spreken met Marco van Dam, accountmanager voor de regio Oost Nederland van IP Duursma en zijn collega Jacko Kleinlugtebeld, bedrijfsleider van de vestiging Zwolle. Voor IP Duursma is de samenwerking met Rami Yokota prettig omdat ze een goede aanvulling van specialistische kennis krijgen - en een goede samenwerking vinden richting de klant - een echte push-pull strategie.

Rami Yokota BV is een Nederlands familiebedrijf, opgericht in 1896 in Leeuwarden. Het bedrijf wordt geleid door de vierde generatie. Destijds begonnen met de verkoop van fietsen, naaimachines en begin 1900 met motoronderdelen voor de automobielsector, heeft Rami Yokota zich begin jaren zestig ontwikkeld tot een internationaal handelsbedrijf voor het importeren van kwalitatief hoogwaardig persluchtgereedschap uit Japan. Door innovatie en aandacht voor service is Rami Yokota uitgegroeid tot een zeer gewaardeerde leverancier in Europa. Het persluchtgereedschap, assemblagegereedschap en de persluchttakels van Rami Yokota voorzien in een groot aantal behoeften in uiteenlopende industrieën.

In het jaar dat IP Duursma haar 125-jarig jubileum viert, werd in december een taartenactie gehouden. Een toevalligheid? Nee, want ook IP Duursma stamt -net als Rami Yokota- uit 1896. Beide bedrijven zijn ongeveer even oud en allebei al heel lang succesvol in de Industriële markt.

IP IndustriePartner is als groep actief in Nederland en België en binnen de groep is IP Duursma met ongeveer honderdvijftig medewerkers verantwoordelijk voor Noord, Oost en Midden-Nederland. Het assortiment is breed en de IP Groep wordt door haar klanten gezien als totaalleverancier voor de industriële markt. Bovendien zijn ze daarbij de schakel tussen vele fabrikanten, industriële OEM'ers en eindgebruikers. Maar wat zijn dan de redenen voor IP IndustriePartner om Rami Yokota uit te roepen tot first supplier? Hierbij gaat het om de snelheid van leveren, de goede prijs-kwaliteitverhouding, de mogelijkheid om gezamenlijk de klanten te bezoeken en niet in de laatste plaats de open communicatie. Over de vlotte en duidelijke respons van Rami Yokota is IP IndustriePartner zeer tevreden. Vaak wordt een reactie of passende aanbieding binnen een dag gecommuniceerd, met duidelijke informatie, correcte referenties en contactpersonen. Inmiddels zijn we al wat jaren verder en is het aandeel gereedschappen van Rami Yokota binnen Altrex flink uitgebreid. Zo worden niet alleen voor bout-



Van links naar rechts: Albert Hut (Rami Yokota), Marco van Dam (IP Duursma) en Noel Hibbert (Altrex).



moerverbindingen de impulsmoeraanzetters geleverd, maar ook boormachines, stiftslijpers en laag koppel-schroevendraaiers en zelfs de persluchtakels.

Welke veiligheidsaspecten zijn voor Altrex van belang bij de keuze van het gereedschap voor schroefverbindingen? Het gaat dan vooral om het ontbreken van reactiekrachten, en een lage geluidsemissie. Het programma van Rami Yokota heeft daarin een ruime keuze.

Tussen 2015 en 2021 maakte Altrex een sterke groei in omzet en productiecapaciteit door. In de komende vijf jaar wil het bedrijf die stijgende lijn continueren door toenemende automatisering en het optimaliseren van de montageprocessen. Als het gaat om dit laatste, zal Rami Yokota graag meewerken aan snellere schroefprocessen.

Betrouwbaarheid, snelheid en duurzaamheid zijn essentieel voor iedere assemblagelij. Op basis van het 'Efficient Assembly Solution'- concept zet Rami Yokota zich in voor het juiste gereedschap, voor zowel de toepassing als de werkomgeving. EAS combineert gereedschapskeuze - batterij, elektrisch of lucht - met ergonomische kenmerken en onderhoud. Met de ondersteuning van de specialisten van Rami Yokota is de klant verzekerd van een efficiënte, betrouwbare en duurzame productie. Op deze manier kan men volgens de hoogste normen werken met de laagst mogelijke kosten en milieubelasting.

Omdat er bij Altrex voortdurend zo'n 15 tot 20 medewerkers met het montagegereedschap werken, worden veiligheidsaspecten voor hen nauwgezet gevolgd. Zo moet het gereedschap geluidsarm zijn, lage vibratiewaardes kennen en vrij van reactiekrachten kunnen werken. Een goed voorbeeld van de verdergaande wens van lage geluidsniveaus is te zien in het feit dat inmiddels de eerste accu-aangedreven impulsmoeraanzetters zijn afgenomen die in de productielijn worden ingezet.

Maar is de schroefsnelheid dan niet van belang? "Hoe sneller hoe beter, maar dat mag niet ten koste gaan van de kwaliteit en ergonomie!" aldus Noel Hibbert.

Bij de keuze van het blindklinkgereedschap is het uitgangspunt dat de onderhoudsinterval toch wel boven de 40.000 verbindingen moet liggen. Daarnaast is het formaat van belang, het gewicht, het opvangen van de nagel, en moet de blindklinktang ondersteboven kunnen werken. Allemaal goede redenen om het nieuwste blindklinkgereedschap van Red Rooster nog eens te bekijken.

Altrex is klein begonnen met Rami Yokota. Maar inmiddels heeft Rami Yokota, en met name accountmanager Albert Hut, een voorkeurspositie door de opgebouwde relatie. Altrex vindt het belangrijk dat Albert meedenkt en adviseert over de juiste keuze bij de aanschaf van nieuw gereedschap. ◀





OVER ALTREX

Altrex is de grootste en bekendste fabrikant van klimmaterialen in de Benelux. Het bedrijf is in 1950 opgericht onder de naam Bijstede, en groot geworden onder de productnaam Altrex. Later is Altrex de officiële bedrijfsnaam geworden. Sinds 2003 heeft Altrex een nieuwe fabriek en kantoren betrokken in Zwolle, daarvoor zat het bedrijf altijd in het Veluwe Nunspeet.

IP IndustriePartner levert niet alleen de MRO artikelen aan Altrex, maar is daarnaast ook dealer van Altrex klimmaterialen.

Altrex produceert en levert onder andere:

- Industriële- en huishoudtrappen
- Bordestrappen
- Industriële- en huishoudladders
- Vouwtrappen en telescoopladders
- Kooiladders en gevelladders
- Steigers en kamersteigers
- Triangelbruggen
- Loopbruggen
- Hangbruggen
- Dakbalken
- Altrex Specials 100% maatwerk

Kijk voor meer informatie op:

🌐 www.altrex.com/nl



Boven:
een modern geautomatiseerde en gerobotiseerde productie omgeving bij Altrex.

Links:
De productielocatie en het hoofdkantoor van Altrex in Zwolle.

Onder:
De (accu)impulsmoeraanzetters van YOKOTA doen opvallend goed werk in de assemblage bij Altrex.



MEER WETEN?

Voor meer informatie over de producten en diensten van Rami Yokota, kijkt u op:

🌐 www.rami-yokota.com/nl



Wilt u aanvullende informatie, neem dan contact op met uw vaste IP IndustriePartner contactpersoon of met:

✉ info@industriepartner.nl

🌐 www.industriepartner.nl





VEILIGHEID IS VEILIG WERKEN EN VEILIG WERKEN IS VEILIGHEID

TYROLIT is een van de toonaangevende fabrikanten van gebonden slijp-, doorslijp-, zaag-, boor- en afbraamgereedschappen en leverancier van gereedschaps- en machinesystemen.

Sinds 1919 hebben zij met innovatieve tools een belangrijke bijdrage geleverd aan de technologische ontwikkeling in veel industrieën. TYROLIT biedt op maat gesneden snij- en slijpoplossingen voor verschillende toepassingen, evenals een uitgebreid assortiment standaardgereedschappen voor klanten over de hele wereld.

Een voorbeeld van de lange en sterke innovatiegeest binnen TYROLIT is de eerste vezelversterkte doorslijpschijf in Europa en daarnaast de superdunne technologie zoals de 1,0 mm schijf. Beiden vertegenwoordigen de wereldwijde marktstandaard voor hoogwaardige doorslijpschijven.

Bovendien streeft TYROLIT naar een maximaal veiligheidsniveau voor alle gebruikers. Dit wordt onder andere bereikt door de deelname als stichtend lid van de "Organisatie voor de veiligheid van schuurmiddelen (oSa)", door nauwe samenwerking met de veiligheidsinstanties en

door efficiënte communicatie met zijn operators over de hele wereld.

Bij TYROLIT gaan consistent hoge kwaliteitsniveaus samen met een strikte benadering van kwaliteitsborging en verbeterde veiligheidsnormen. 'Veiligheid voor de gebruiker én veiligheid voor mensen in de buurt.'

Veelal is de veiligheid een vergeten onderwerp van de gebruiker van slijpgereedschap. Een aantal voorbeelden: het belang van het werken met een beschermkap op de haakse slijper wordt flink onderschat, de "must" om met twee handen te werken en het gebruik van veilige

producten. De gebruiker is zelf verantwoordelijk voor de veiligheid bij het doorslijpen/slijpen bij gebruik van de slijpmachine.

Fabrikanten implementeren de veiligheidsmaatregelen in lijn met de regelgeving met betrekking tot de slijpmachines en de slijpschijven. TYROLIT gaat nog een stap verder en ontwikkelt producten met een constant hoog kwaliteitsniveau dat past bij een strikte benadering van kwaliteitsborging en verbeterde veiligheidsnormen: 'Veiligheid voor de gebruiker én veiligheid voor mensen in de buurt.'

TYROLIT "Deep Cut Protection" (DCP) en "Cut and

LEVERINGSOVERZICHT

DEEP CUT PROTECTION (DCP) Doorslijpschijven

voor staal en roestvast staal

	Vorm	Typenr.	Afmetingen	Specificaties	VP	Toepassing	
		42	34472853	115x1,2x22,23	A46Q-BFP	25	Staal / RVS
			34472852	125x1,2x22,23	A46Q-BFP	25	Staal / RVS
			34472854	150x1,2x22,23	A46Q-BFP	25	Staal / RVS
			34480761	115x1,2x22,23	A46R-BFP	25	RVS
			34480762	125x1,2x22,23	A46R-BFP	25	RVS
			34480763	150x1,2x22,23	A46R-BFP	25	RVS
			34480764	115x1,2x22,23	A46S-BFP	25	Staal
			34480765	125x1,2x22,23	A46S-BFP	25	Staal
			34480766	150x1,2x22,23	A46S-BFP	25	Staal

CUT AND GRIND (C&G) Doorslijpen en afbramen

voor staal en roestvast staal

	Vorm	Typenr.	Afmetingen	Specificaties	VP	Toepassing	
		27EC	34042756	115x2,0x22,23	A46Q-BFXA	25	Staal / RVS
			34042757	125x2,0x22,23	A46Q-BFXA	25	Staal / RVS
			743946	150x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25	Staal / RVS
			743947	178x3,5x22,23	A30Q-BFXA	25	Staal / RVS

nieuw ontwikkelde technologie en het gebruik van nieuwe materialen wordt het risico van het breken van de schijf en het uitbreken rond het asgat effectief voorkomen. De nieuwe 2in1 – DEEP CUT PROTECTION van TYROLIT is een grote stap in de richting van toepassingsveiligheid. De doorslijpschijf is verkrijgbaar in verschillende afmetingen en levert economische efficiëntie door zijn grotere duurzaamheid.

DCP*- EN C&G-TOEPASSINGEN

Zowel de DCP* als de C&G kunnen ingezet worden voor het bewerken van platen, profielen, buizen, staven en massief materiaal. Ze bieden een schitterende combinatie van maximale productiviteit, comfort en hoogste veiligheidsniveau voor iedereen.

(* Vorm 42)

PREMIUM*** C&G VEILIG DOORSLIJPEN EN AFBRAMEN MET ÉÉN SCHIJF!

Voordelen: CUT & GRIND maakt het mogelijk om toepassingen zoals slijpen, ontbramen en vormgeven, maar ook snijden en insteken met slechts één schijf uit te voeren. Veel gebruikers hebben slechts één haakse slijper op hun werkplek of in hun montagewagen. Soms willen ze liever niet van schijf wisselen omdat dit tijdrovend is.

TYROLIT heeft deze technologie verfijnd. De schijf heeft een dunnere dikte van 2,0 mm en biedt extra veiligheid voor de gebruiker met de nieuwe metalen DEEP CUT PROTECTION beschermingsring. Het risico van het breken van de schijf en het uitbreken rond het asgat wordt hiermee effectief voorkomen.

Grind" (C&G) beschermen zowel de gebruiker als de mensen die in de buurt van het werkgebied staan. De reden is simpel: wanneer een normale schijf niet wordt gebruikt zoals bedoeld en barst, schieten er stukken weg met een snelheid van meer dan 280 km/u.

PREMIUM*** DCP* DE VEILIGSTE DOORSLIJPSCHIJF TER WERELD!

Voordelen: Een asgat uitgerust met DCP* voorkomt uitbreken. De superdunne doorslijpschijf van maar 1,2 mm dik met metalen Deep Cut Protection beschermingsring geeft de gebruiker maximale insteekdieptes in het werkstuk. Door

MEER WETEN?

Voor meer informatie over de producten van Tyrolit, neemt u contact op met uw vaste IP IndustriePartner contactpersoon of met:

✉ info@industriepartner.nl

🌐 www.industriepartner.nl

Scan de QR-code hier-naast voor de Tyrolit productfilm:



TYROLIT

🌐 www.tyrolit.nl



DE UNIEKE KWALITEIT VAN FACOM



Gereedschappen en gereedschap merken zijn er in overvloed. Iedereen heeft zo zijn of haar persoonlijke voorkeur. Ook bij IP IndustriePartner vertegenwoordigen wij meerdere fabrikanten, simpelweg omdat onze afnemers daarom vragen. Eén merk willen we dit keer toch graag uitlichten, omdat het een unieke positie inneemt in de markt, de afwerking van een zeer hoog niveau is, het één van de meest innovatieve gereedschap merken is en het een ongekend uitgebreide garantiepolitiek heeft: FACOM.



Oorspronkelijk is FACOM ontstaan als kleine gereedschapsmederij in 1918 te Parijs. Men had het eerste jaar van het bestaan slechts één product: een verstelbare moersleutel nr.101. Deze werd voornamelijk verkocht aan de spoorwegmaatschappijen. Al snel volgde andere producten en werden er contracten afgesloten voor het leveren van gereedschappen aan onder andere Peugeot en Renault. Ook in de snel groeiende luchtvaartsector werden de eerste gereedschappen geleverd rond 1920.

FACOM groeide hard door voortdurend met nieuwe innovatieve producten op de markt te komen en het produceren van veel speciaal gereedschappen voor onder andere de automobiel en luchtvaart sector. Twaalf jaar na de oprichting had men al ruim honderd medewerkers in dienst, echter de echt grote groei beleefde FACOM in de drie decennia na de tweede wereldoorlog. Het bedrijf verstond de kunst om met hypermoderne nieuwe materialen een steeds hogere afwerking

van de gereedschappen te bewerkstelligen. Ook bleef men voortdurend innoveren met nieuwe gereedschappen die de (productie) werkzaamheden eenvoudiger maakten. Hierdoor werd het merk FACOM ook buiten Frankrijk steeds bekender en hoog gewaardeerd.

Een heel belangrijke impuls aan het bedrijf werd gegeven in 1952: de beslissing om voor alle gereedschappen een levenslange garantie te bieden. Dit was nooit eerder vertoond in de industriële sector van Europa. Dit idee van FACOM is sindsdien vaak overgenomen, maar nooit zo breed toegepast: een totale garantie zonder enige beperking in de tijd, ongeacht de staat van het gereedschap, mits het in normale omstandigheden is gebruikt. Tegenwoordig is deze garantie nog steeds van toepassing op de meeste gereedschappen in de catalogus.

Juist deze uitgebreide garantie, de hoge kwaliteit van de gebruikte materialen, de uiterst strakke

afwerking en de grote stroom aan innovaties, hebben FACOM vandaag de dag tot één van de meest toonaangevende gereedschapmerken ter wereld gemaakt. ◀

FACOM GARANTIE

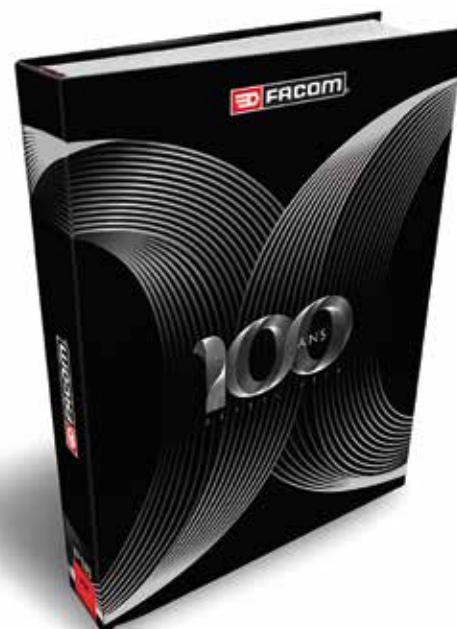
Om de kwaliteit van de gereedschappen voor u als vakman te garanderen, geeft FACOM al 70 jaar een nooit geëvenaarde garantie op haar assortiment.

1. Circa 80% van het assortiment komt zonder tijdslimiet in aanmerking voor omruil naar nieuw.
2. Op enkele producten zoals boren, zaagbladen e.d. volgen we de noodzakelijke wettelijke garantie.
3. De overige, technische producten zoals momentsleutels, werkplaatsmeubilair, pneumatisch en elektrisch gereedschap hebben een 1 tot 5 jarige reparatie garantie.

Iedere dealer, waar ook ter wereld zal u zonder tussenkomst van FACOM per omgaande helpen met uw garantieclaim volgens het garantietype 1, 2 of 3 dat voor ieder product is vastgelegd.



Bij IP IndustriePartner zijn wij met de FACOM producten op meerdere vestigingen voorraadhoudend, waarbij soms demowanden of zelfs een store-in-store aanwezig zijn.



Op verzoek kan IP IndustriePartner u diverse FACOM documentatie verstrekken.



Met de demonstratiewagens van FACOM kunnen we bij u op locatie komen. Zo kunt u snel onze producten bekijken en uitproberen, zonder dat u dit heel veel tijd kost.

INTERESSE?

Bij IP IndustriePartner kunt u terecht voor alle FACOM producten. Op diverse (niet alle) vestigingen zijn wij voorraadhoudend. Vraag naar de onze mogelijkheden.

Voor meer informatie over de producten van FACOM, een planning voor een bezoek bij u op het bedrijf met de FACOM demowagen of aanvragen voor offertes of documentatie, neemt u contact op met uw vaste IP IndustriePartner contactpersoon of met:

✉ info@industriepartner.nl

🌐 www.industriepartner.nl



FACOM

🌐 www.facom.nl





YOKOTA

SPEED | PRECISION | QUALITY



ACCU IMPULSMOERAANZETTERS MET AFSLAG

EPR
Efficient Power Regulation

IBT
Intelligent Bolt Technology



YOKOTA YZ-T = ERGONOMIE

YZ-T600A

Aandrijving 1/4" 6K
Boutcapaciteit 6 mm
RPM 1.200 - 4.800
Koppel 5 - 18 Nm
Gewicht (incl. accu) 1,4 kg

YZ-T800A

Aandrijving 1/4" 6K
Boutcapaciteit 6 - 8 mm
RPM 1.200 - 4.800
Koppel 10 - 30 Nm
Gewicht (incl. accu) 1,5 kg

YZ-T900E

Aandrijving 3/8" 4K
Boutcapaciteit 8 - 10 mm
RPM 1.200 - 4.800
Koppel 30 - 50 Nm
Gewicht (incl. accu) 1,6 kg

YZ-T600E

Aandrijving 3/8" 4K
Boutcapaciteit 6 mm
RPM 1.200 - 4.800
Koppel 7 - 20 Nm
Gewicht (incl. accu) 1,4 kg

YZ-T800E

Aandrijving 3/8" 4K
Boutcapaciteit 6 - 8 mm
RPM 1.200 - 4.800
Koppel 15 - 35 Nm
Gewicht (incl. accu) 1,5 kg

YZ-T950E

Aandrijving 3/8" 4K
Boutcapaciteit 8 - 10 mm
RPM 1.200 - 4.800
Koppel 40 - 60 Nm
Gewicht (incl. accu) 1,7 kg

Gebruikt u bij uw assemblage slagmoersleutels, dan kunt u voor uw medewerkers, een enorme stap voorwaarts maken op gebied van ergonomie.

YOKOTA introduceert een nieuwe serie accu impuls-moeraanzetters. De YZ-T serie heeft een zeer compact en licht ontwerp en is door gebruik te maken van een hydraulische impulsmechanisme, reactievrij en geluidsarm.

Deze revolutionaire machine combineert de optimale ergonomische eigenschappen van impulsmoeraanzetters met de flexibiliteit van accu gereedschappen.

De machine is daarnaast zeer nauwkeurig programmeerbaar, zodat het behaalde aanhaalmoment binnen de gewenste toleranties valt.

LICHTGEWICHT | GELUIDSARM | TERUGSLAGVRIJ