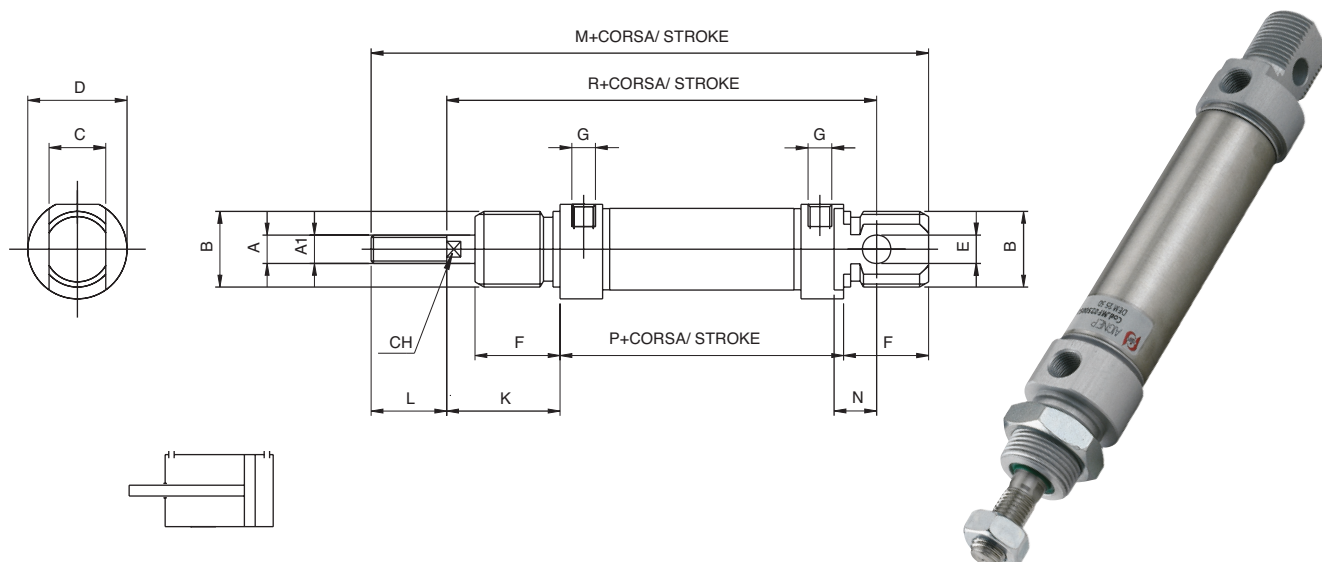




MF

DOPPIO EFFETTO MAGNETICO - DOUBLE ACTING MAGNETIC

Ø mm.	A	A'	B	C	D	E	F	G	K	L	M	N	P	R	CH
8	M4	4	M12x1.25	8	16	4	12	M5	16	12	86	6	46	64	-
10	M4	4	M12x1.25	8	16	4	12	M5	16	12	86	6	46	64	-
12	M6	6	M16x1.5	12	19	6	18	M5	22	16	104	9	48	75	5
16	M6	6	M16x1.5	12	19	6	18	M5	22	16	109	9	53	82	5
20	M8	8	M22x1.5	16	27	8	20	1/8G	24	20	131	12	67	95	7
25	M10x1.25	10	M22x1.5	16	30	8	22	1/8G	28	22	140	12	68	104	9

Minicilindri Iso 6432 / Mini Cylinders Iso 6432

I cilindri di questa serie realizzati secondo la norma DIN ISO 6432, sono adatti all'impiego in qualsiasi settore industriale, le elevate caratteristiche di scorrimento assicurano la massima produttività degli impianti. Funzionalità e resistenza sono garantite da una particolare operazione di montaggio denominata "a doppia rullatura" con la quale le testate sono unite al tubo.

The cylinders included in this range, manufactured in conformity with the Standards DIN ISO 6432 can be used in any industrial fields. The high sliding characteristics guarantee the maximum productivity of the system.



Caratteristiche Tecniche / Technical Characteristics

Pressioni / Pressures

Pressione minima / Minimum pressure: 1 bar (0.1 MPa)
Pressione massima / Maximum pressure: 10 bar (1 MPa)

Temperature / Temperatures

Temperatura minima / Minimum temperature: 0 °C
 (-20 °C con aria secca / with dry air)
Temperatura massima / Maximum temperature: +80 °C

Fluidi compatibili / Fluids

Aria compressa filtrata lubrificata e non lubrificata.
 Filtered and lubricated compressed air as well as non lubricated air.

Funzionamento / Functioning

Semplice e doppio effetto ammortizzato, Stelo singolo e passante Magnetico e non Magnetico.
 Single and Double-acting cushioned, Single or through piston rod, Magnetic and no-magnetic

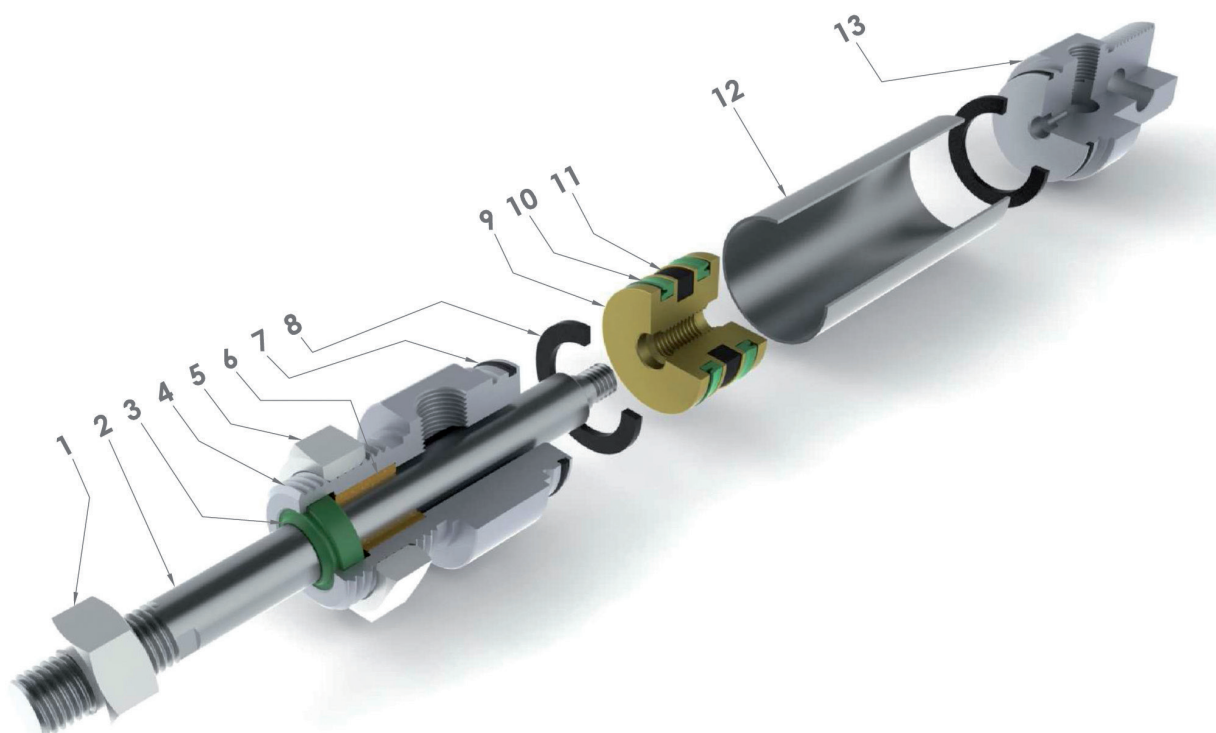
Alesaggi / Bores

8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm.

Corse / Strokes

Corse Standard / Standard Strokes
Da 10 a 320 mm / From 10 to 320 mm

Caratteristiche Tecniche / Technical Characteristics



Materiali e Componenti / Component Parts and Materials

- | | |
|--|--|
| 1 Dado in acciaio zincato | 1 Zinc-plated steel Nut |
| 2 Asta in acciaio AISI 303 | 2 Steel AISI 303 Piston rod |
| 3 Guarnizione asta in poliuretano | 3 Polyurethane Rod seal |
| 4 Testata anteriore in alluminio anodizzato | 4 Anodised aluminium Front cover |
| 5 Ghiera in acciaio zincato | 5 Zinc-plated steel Nut |
| 6 Bronzina in bronzo sinterizzato | 6 Sintered bronze Bearing |
| 7 Guarnizioni O-RING in NBR | 7 NBR O-RING Seals |
| 8 Paracolpi in neoprene | 8 Neoprene Bumper |
| 9 Pistone in ottone | 9 Brass Piston |
| 10 Guarnizione pistone in poliuretano | 10 Polyurethane Piston seal |
| 11 Magnete in plastroferrite | 11 Bonded Ferrite Magnet |
| 12 Camicia minicilindro in acciaio INOX AISI 304 | 12 Stainless Steel AISI 304 Mini cylinder shape body |
| 13 Testata posteriore in alluminio anodizzato | 13 Anodised aluminium Back cover |

Forze e Consumi / Forces And Consumptions

FORZE DI SPINTA E TIRO - THRUST AND TRACTION FORCES

Ø Cilindro Ø Cylinder	Ø Stelo Ø Rod	Superficie utile in mm2 Working Surface in mm2	Pressione di lavoro in bar Operating pressure in bar									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			Forza sviluppata in N Output force in N									
Ø8	4	Spinta / Thrust = 50,2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
		Trazione / Traction = 37,7	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30
Ø10	4	Spinta / Thrust = 78,5	7	14	21	28	35	42	49	56	63	70
		Trazione / Traction = 66	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60
Ø12	6	Spinta / Thrust = 113	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
		Trazione / Traction = 85	7,5	15	22	30	37	45	52	60	68	75
Ø16	6	Spinta / Thrust = 200	18	36	54	72	90	108	126	144	162	180
		Trazione / Traction = 173	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160
Ø20	8	Spinta / Thrust = 314	28	56	84	112	140	168	196	224	252	280
		Trazione / Traction = 264	24	48	72	96	120	144	168	192	216	240
Ø25	10	Spinta / Thrust = 490	44	88	132	176	220	264	308	352	396	440
		Trazione / Traction = 412	36	72	108	144	180	216	252	288	324	360

FORZE DELLA MOLLA - SPRING TRACTION FORCES

Ø Cilindri Ø Cylinder	Carico Molla Load Spring	Corsa / Stroke		
		10	25	50
		Forza sviluppata in N Output force in N		
Ø8	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	4,1	3,5	2,6
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	4,5	4,5	4,5
Ø10	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	4,1	3,5	2,6
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	4,5	4,5	4,5
Ø12	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	5,5	4,8	3,5
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	6	6	6
Ø16	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	16,5	13,7	9
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	18,3	18,3	18,3
Ø20	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	19	15,5	9,5
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	21,5	21,5	21,5
Ø25	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	27	24	13,5
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	29	29	29

CONSUMI CILINDRO - CYLINDER AIR CONSUMPTION

Ø Cilindro Ø Cylinder	Ø Stelo Ø Rod	Superficie utile in mm2 Working Surface in mm2	Pressione di lavoro in bar Operating pressure in bar									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			Consumo aria in NL per ogni 10mm. di corsa Air consumption in NL for each 10mm. of stroke									
Ø8	4	Spinta / Thrust = 50,2	0,001	0,002	0,002	0,003	0,003	0,004	0,004	0,005	0,005	0,006
		Trazione / Traction = 37,7	0,001	0,001	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003	0,004	0,004
Ø10	4	Spinta / Thrust = 78,5	0,002	0,002	0,003	0,004	0,005	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
		Trazione / Traction = 66	0,001	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,005	0,006	0,007	0,007
Ø12	6	Spinta / Thrust = 113	0,002	0,003	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009	0,010	0,011	0,012
		Trazione / Traction = 85	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009	0,009
Ø16	6	Spinta / Thrust = 200	0,004	0,006	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,022
		Trazione / Traction = 173	0,003	0,005	0,007	0,009	0,010	0,012	0,014	0,016	0,017	0,019
Ø20	8	Spinta / Thrust = 314	0,006	0,009	0,013	0,016	0,019	0,022	0,025	0,028	0,031	0,035
		Trazione / Traction = 264	0,005	0,008	0,011	0,013	0,016	0,018	0,021	0,024	0,026	0,029
Ø25	10	Spinta / Thrust = 490	0,010	0,015	0,020	0,025	0,029	0,034	0,039	0,044	0,049	0,054
		Trazione / Traction = 412	0,008	0,012	0,016	0,021	0,025	0,029	0,033	0,037	0,041	0,045