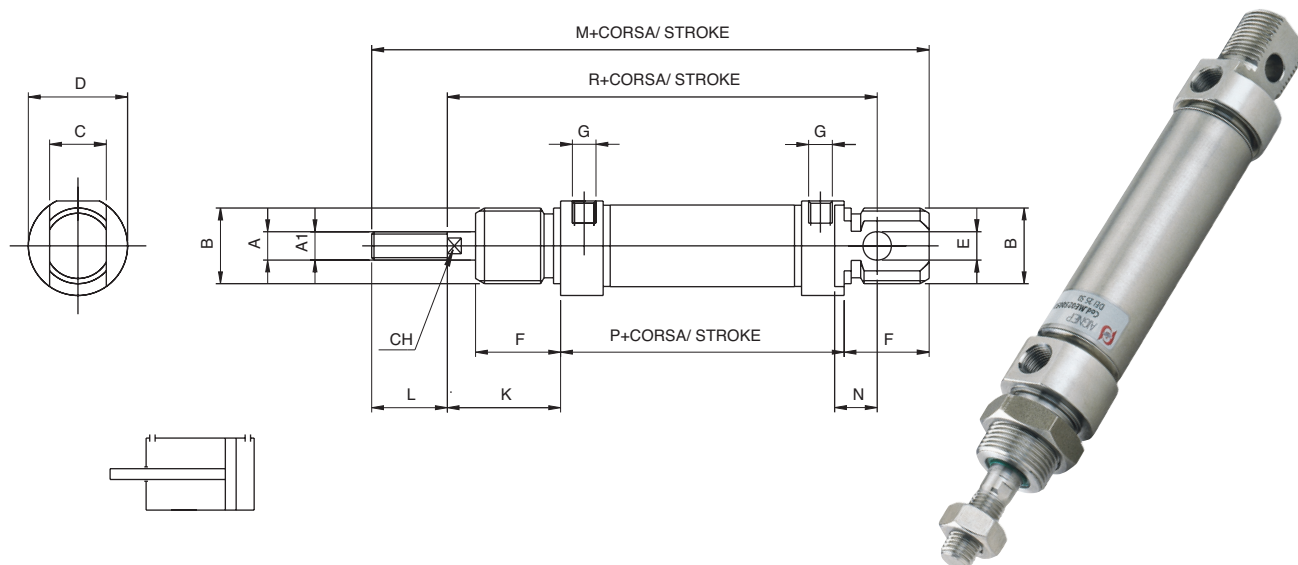



MFI
DOPPIO EFFETTO MAGNETICO INOX - DOUBLE ACTING MAGNETIC INOX

Ø mm.	A	A'	B	C	D	E	F	G	K	L	M	N	P	R	CH
16	M6	6	M16x1.5	12	19	6	18	M5	22	16	109	9	53	82	5
20	M8	8	M22x1.5	16	27	8	20	1/8G	24	20	131	12	67	95	7
25	M10x1.25	10	M22x1.5	16	30	8	22	1/8G	28	22	140	12	68	104	9

Minicilindri Inox / Mini Cylinders Inox

I mini cilindri INOX realizzati secondo norme ISO 6432 sono particolarmente adatti per impieghi in ambienti aggressivi, corrosivi e con alte temperature. Funzionalità e resistenza sono garantite da una particolare operazione di montaggio denominata "a doppia rullatura" con la quale le testate sono unite al tubo.

A richiesta: Guarnizioni in FKM.

The cylinders included in this range can be used in any industrial fields where it is required a safety and constant functionality without particular maintenance. Mini cylinders are manufactured in conformity with standard ISO 6432. They are particularly suitable to be used in corrosive and high temperatures environments.

On request: FKM seals.



Caratteristiche Tecniche / Technical Characteristics

Pressioni / Pressures

Pressione minima / Minimum pressure: 2 bar (0.2 MPa)
Pressione massima / Maximum pressure: 10 bar (1 MPa)

Temperature / Temperatures

Temperatura minima / Minimum temperature: 0 °C
 (-20 °C con aria secca / with dry air)
Temperatura massima / Maximum temperature: +80 °C

Fluidi compatibili / Fluids

Aria compressa filtrata e lubrificata e non lubrificata.
Filtered and lubricated compressed air as well as non lubricated air.

Funzionamento / Functioning

Doppio effetto magnetico, Doppio effetto non magnetico.
Double-acting magnetic Double-acting without magnet.

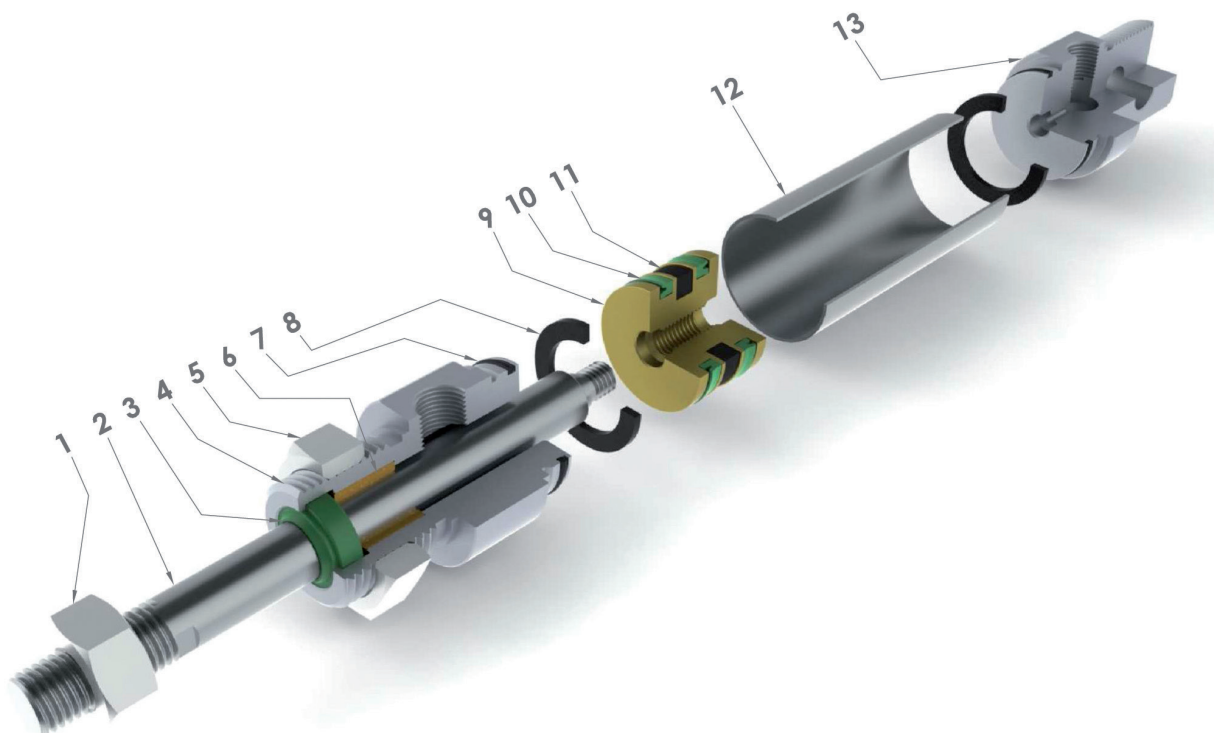
Alesaggi / Bores

16 - 20 - 25 mm.

Corse / Strokes

Corse Standard / Standard Strokes
Da 10 a 320 mm / From 10 to 320 mm

Caratteristiche Tecniche / Technical Characteristics



Materiali e Componenti / Component Parts and Materials

1	Dado in acciaio AISI 304	1	Steel AISI 304 Nut
2	Asta in Acciaio AISI 316	2	Steel AISI 316 Piston rod
3	Guarnizione asta in poliuretano	3	Polyurethane Rod seal
4	Testata anteriore in Acciaio AISI 304	4	Steel AISI 304 Front cover
5	Ghiera in acciaio AISI 304	5	Steel AISI 304 Nut
6	Bronzina in bronzo sinterizzato	6	Sintered bronze Bearing
7	Guarnizioni O-RING in NBR	7	NBR O-RING Seals
8	Paracolpi in neoprene	8	Neoprene Bumper
9	Pistone in ottone	9	Brass Piston
10	Guarnizione pistone in poliuretano	10	Polyurethane Piston seal
11	Magnete in plastoferrite	11	Plastoferrite Magnet
12	Camicia mincilindro in acciaio AISI 304	12	Steel AISI 304 Mini cylinder shape body
13	Testata posteriore in Acciaio AISI 304	13	Steel AISI 304 Back cover

Forze e Consumi / Forces And Consumptions

FORZE DI SPINTA E TIRO - THRUST AND TRACTION FORCES

Ø Cilindro Ø Cylinder	Ø Stelo Ø Rod	Superficie utile in mm2 Working Surface in mm2	Pressione di lavoro in bar Operating pressure in bar									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			Forza sviluppata in N Output force in N									
Ø16	6	Spinta / Thrust = 200	18	36	54	72	90	108	126	144	162	180
		Trazione / Traction = 173	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160
Ø20	8	Spinta / Thrust = 314	28	56	84	112	140	168	196	224	252	280
		Trazione / Traction = 264	24	48	72	96	120	144	168	192	216	240
Ø25	10	Spinta / Thrust = 490	44	88	132	176	220	264	308	352	396	440
		Trazione / Traction = 412	36	72	108	144	180	216	252	288	324	360

CONSUMI CILINDRO - CYLINDER AIR CONSUMPTION

Ø Cilindro Ø Cylinder	Ø Stelo Ø Rod	Superficie utile in mm2 Working Surface in mm2	Pressione di lavoro in bar Operating pressure in bar									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			Consumo aria in NL per ogni 10mm. di corsa Air consumption in NL for each 10mm. of stroke									
Ø16	6	Spinta / Thrust = 200	0,004	0,006	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,022
		Trazione / Traction = 173	0,003	0,005	0,007	0,009	0,010	0,012	0,014	0,016	0,017	0,019
Ø20	8	Spinta / Thrust = 314	0,006	0,009	0,013	0,016	0,019	0,022	0,025	0,028	0,031	0,035
		Trazione / Traction = 264	0,005	0,008	0,011	0,013	0,016	0,018	0,021	0,024	0,026	0,029
Ø25	10	Spinta / Thrust = 490	0,010	0,015	0,020	0,025	0,029	0,034	0,039	0,044	0,049	0,054
		Trazione / Traction = 412	0,008	0,012	0,016	0,021	0,025	0,029	0,033	0,037	0,041	0,045