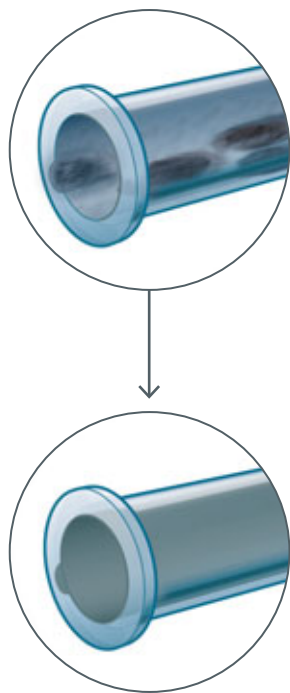


Metaalgevulde pasta's

Voor de reparatie van metalen onderdelen



Waarom een LOCTITE metaalgevulde pasta gebruiken?

LOCTITE metaalgevulde pasta's bieden onderhoudsoplossingen voor problemen veroorzaakt door botsing en mechanische schade, zoals barsten in behuizingen, uitgesleten spiebanen in assen en kragen, uitgesleten cilinderassen, enz.

Met LOCTITE metaalgevulde pasta's kunt u beschadigde machines en apparatuur permanent repareren, heropbouwen en herstellen, zonder dat ze verhit of gelast moeten worden.

Verschillen tussen traditionele methoden en moderne oplossingen

Traditionele reparatiemethoden zoals hardlassen zijn tijdrovend en duur. LOCTITE metaalgevulde pasta's, daarentegen, zijn gemakkelijk aan te brengen en bieden superieure druksterkte en beschermingseigenschappen.

LOCTITE metaalgevulde pasta's en LOCTITE beschermende coatings en pasta's helpen u om een grote verscheidenheid van uitgesleten onderdelen te herstellen en herop te bouwen om ze weer bruikbaar te maken.

Voornaamste voordelen van LOCTITE metaalgevulde pasta's

- Snelle reparatie
- Geringe krimp om spanning op onderdelen te beperken
- Gemakkelijk aan te brengen
- Verhitting van onderdelen is niet nodig
- Geschikt voor reparaties ter plaatse in de productielijn
- Passen bij metaalkleur
- Kunnen na uitharding worden geboord, getapt of machinaal bewerkt
- Superieure adhesie op metaal, keramiek, hout, glas en sommige kunststoffen
- Uitstekend bestand tegen agressieve chemicaliën om de levensduur van onderdelen te verlengen
- Keuze tussen zachtstalen, aluminium en niet-metalen vulmiddelen
- Reparaties zijn duurzaam
- Hoge druksterkte voor mechanische toepassingen

Voornaamste factoren bij de keuze van de juiste LOCTITE metaalgevulde pasta

Te repareren metaal

In LOCTITE producten voor metaalreparatie worden stalen of aluminium vulmiddelen gebruikt om de eigenschappen van het gerepareerde onderdeel zo dicht mogelijk te benaderen. Voor het herstel van uitgesleten zones die continu blootstaan aan holtevorming en slijtage kunnen producten met niet-metalen vulmiddelen gebruikt worden.

Vastheid

De viscositeit van het product moet voldoen aan de klantbehoeften. Het gamma van LOCTITE metaalgevulde pasta's bevat gietbare producten, dikke pasta's of kneedbare producten die beantwoorden aan uw eisen.

Speciale vereisten

Aangezien sommige toepassingen bijzonder veeleisend zijn, heeft Henkel speciale producten ontwikkeld die bestand zijn tegen hoge drukbelastingen, hoge temperaturen of slijtage.

Oppervlaktebehandeling

Een correcte oppervlaktebehandeling is van vitaal belang voor een geslaagde applicatie van deze producten.

Een goede oppervlaktebehandeling:

- Verbetert de adhesie van LOCTITE metaalgevulde pasta's op onderdelen
- Voorkomt corrosie tussen het metalen oppervlak en de LOCTITE metaalgevulde pasta
- Verlengt de levensduur van de onderdelen

Na de oppervlaktebehandeling moet de staat van de onderdelen als volgt zijn:

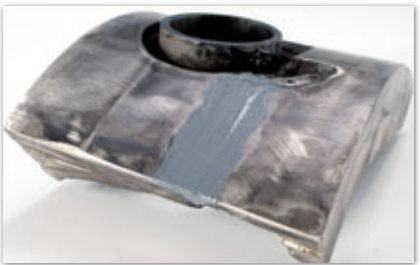
- schoon en droog
- zonder chemische vervuiling op het oppervlak of aan de binnenzijde
- zonder corrosie
- Met een oppervlakteprofiel van minimaal 75 µm



Producten aanbrengen

LOCTITE metaalgevulde pasta's zijn expoxylijmen met twee componenten. De producten moeten vóór het aanbrengen correct, met de juiste mengverhouding, worden gemengd tot een uniforme kleur wordt bereikt.

Dikke pasta's moeten in dunne lagen worden aangebracht. Druk ze stevig op hun plaats en breng opeenvolgende lagen aan tot de vereiste dikte wordt verkregen om de speling op te vullen. Let vooral op dat er geen luchtballen worden gevormd.



Reparatie van assen

Gebruik LOCTITE EA 3478 voor deze speciale toepassing. Dit product is bijzonder geschikt voor het herstellen van lagerzittingen. Neem contact op met uw lokale Technische Dienst van Henkel voor specifieke aanbevelingen in verband met oplossingen voor reparatie van assen.





Beschadigde metalen onderdelen repareren of heropbouwen?

Welk materiaal wilt u opvullen?

Staal

Aluminium

Metalen onderdelen die blootgesteld zijn aan wrijving

Kneedbaar

Hoge druksterkte

Dikke pasta

Gietbaar

Snelle uitharding

Universeel gebruik

Hoge temperatuurbestendigheid

Slijtvast

Oplossing

LOCTITE EA 3463

(Metal Magic Steel™ stick)



LOCTITE EA 3478

(Superior Metal)



LOCTITE EA 3471

(Metal Set S1)



LOCTITE EA 3472

(Metal Set S2)



LOCTITE EA 3473

(Metal Set S3)



LOCTITE EA 3475

(Metal Set A1)



LOCTITE EA 3479

(Metal Set HTA)



LOCTITE EA 3474

(Metal Set M)



Beschrijving

2K-epoxy

2K-epoxy

2K-epoxy

2K-epoxy

2K-epoxy

2K-epoxy

2K-epoxy

2K-epoxy

Mengverhouding in gewicht

–

7,25:1

1:1

1:1

1:1

1:1

1:1

1:1

Verwerkingstijd

3 min.

20 min.

45 min.

45 min.

6 min.

45 min.

40 min.

45 min.

Fixatietijd

10 min.

180 min.

180 min.

180 min.

15 min.

180 min.

150 min.

180 min.

Afschuifsterkte (GBMS)

≥ 6 N/mm²

17 N/mm²

20 N/mm²

25 N/mm²

20 N/mm²

20 N/mm²

20 N/mm²

20 N/mm²

Druksterkte

83 N/mm²

125 N/mm²

70 N/mm²

70 N/mm²

60 N/mm²

70 N/mm²

90 N/mm²

70 N/mm²

Temperatuurbereik

-30 tot +120 °C

-30 tot +120 °C

-20 tot +120 °C

-20 tot +120 °C

-20 tot +120 °C

-20 tot +120 °C

-20 tot +190 °C

-20 tot +120 °C

Verpakkingen

50 g, 114 g

KIT MET POTTEN VAN 453 G, 3,5 KG

500 g kit

500 g kit

500 g kit

500 g kit

500 g kit

500 g kit

LOCTITE EA 3463

- Noodafdichting van lekken in leidingen en tanks
 - Maakt lasnaden glad
 - Repareert kleine barsten in gietvormen
- Hardt uit in 10 minuten. Staalgevulde kneedbare stick. Hecht op vochtige oppervlakken en hardt uit onder water. Chemicaliën- en corrosiebestendig. Kan worden geboord, gevijld en gelakt.

LOCTITE EA 3478

- Herstelt spiebanen en -verbindingen
 - Herstelt lagers, klemverbindingen, spanelementen, tandwielen en lagerzittingen
- Ferrosiliciumgevuld voor uitstekende druksterkte. Ideaal voor het vernieuwen van oppervlakken blootgesteld aan druk, stuwkracht, schokken en veeleisende omgevings.

LOCTITE EA 3471

- Dicht barsten in tanks, gietvormen, vaten en ventielen
 - Herstelt niet-structurele defecten in stalen behuizingen
 - Vernieuwt het oppervlak van uitgesleten luchtafdichtingen
 - Repareert putcorrosie veroorzaakt door holtevorming en/of corrosie
- Staalgevulde 2K-epoxylijm die niet uitzakt, voor algemeen gebruik. Voor het herstellen van uitgesleten metalen onderdelen.

LOCTITE EA 3472

- Vormt gietvormen, opspanmateriaal en prototypes
 - Repareert schroefdraadonderdelen, leidingen en tanks
- Gietbaar, staalgevuld, zelfnivellerend. Aanbevolen voor vormgieten in moeilijk te bereiken plaatsen, verankering en nivellering, en vorming van gietvormen en onderdelen.

LOCTITE EA 3473

- Repareert gaten in tanks, lekken in leidingen en elleboogstukken
 - Vernieuwt dolgedraaide schroefdraden
 - Herstelt uitgesleten stalen onderdelen
- Snelle uitharding, staalgevuld, zakt niet uit. Ideaal voor noodreparatie en reparatie van uitgesleten metalen onderdelen om stilstandtijd te vermijden.

LOCTITE EA 3475

- Repareert aluminium gietvormen, gebarsten of uitgesleten aluminium onderdelen en dolgedraaide aluminium schroefdraden
- Een niet-uitzakkende, zwaar verstevigde, aluminiumpoedergevulde 2K-epoxylijm. Wordt gemakkelijk gemengd en gevormd om onregelmatige vormen, indien nodig, de juiste vorm te geven. Hardt uit tot een roestvrij, aluminiumachtig oppervlak.

LOCTITE EA 3479

- Voor het heropbouwen en repareren van uitgesleten metalen onderdelen die onderhevig zijn aan hoge bedrijfstemperaturen
- Een niet-uitzakkende, zwaar verstevigde, aluminiumpoedergevulde 2K-epoxylijm. Wordt gemakkelijk gemengd en gevormd om onregelmatige vormen, indien nodig, de juiste vorm te geven. Hardt uit tot een roestvrij, aluminiumachtig oppervlak.

LOCTITE EA 3474

- Ideaal voor het herstellen van metalen oppervlakken onderhevig aan wrijving
- Dikke staalpasta, zeer slijtvast. Vormt een zelfsmerend oppervlak om wrijvingslijtage op bewegende onderdelen te verminderen.