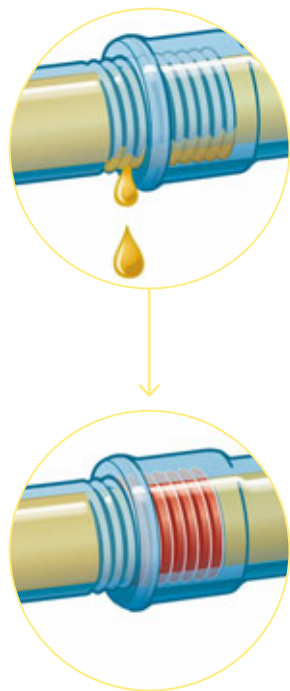
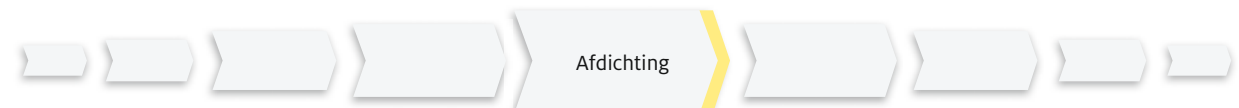


Schroefdraadafdichting

Afdichting van schroefdraadonderdelen



Waarom een LOCTITE-schroefdraadafdichtingsmiddel gebruiken?

LOCTITE-schroefdraadafdichtingsmiddelen zijn verkrijgbaar in pastavorm of als afdichtingskoord en voorkomen gas- en vloeistoflekage. Ze zijn ontworpen voor applicaties met lage en hoge druk en vullen de ruimte tussen schroefdraadonderdelen. Bij volledige uitharding garanderen ze afdichting tot zeer hoge drukken.

LOCTITE-afdichtingsmiddelen zijn veel doeltreffender dan traditionele afdichtingstypes

- Afdichtingscompounds op basis van oplosmiddelen: krimpen tijdens uitharding aangezien oplosmiddelen verdampen. Verbindingen moeten een tweede maal worden aangedraaid om ruimte te minimaliseren. Borging van de verbindingen gebeurt door een combinatie van wrijving en vervorming.
- PTFE-tape: smeert in uitdraaiende richting, waardoor verbindingen kunnen loskomen onder dynamische belastingen met verlies van klemkracht en lekkage tot gevolg. Dynamische belastingen kunnen het kruipen versnellen, waardoor na verloop van tijd lekkage ontstaat. Door het smerende effect van PTFE worden bevestigingsmiddelen vaak te strak aangehaald, waardoor de spanning verhoogt of onderdelen breken. Degelijke vakkennis is vereist om spanning op de verbindingen of gietstukken te vermijden.
- Hennep en pasta: werken traag en vereisen heel wat vakkundigheid, zijn vuil in gebruik bij montage en beïnvloeden het vereiste aanhaalmoment voor correcte voorspanning. Vaak is een tweede behandeling nodig om een 100 % afgedichte montage te garanderen.

Voordelen van LOCTITE-schroefdraadafdichtingsmiddelen vergeleken met traditionele afdichtingstypes

- Eéncomponent: schoon en eenvoudig aan te brengen
- Kruipt niet, krimpt niet of verstopt de systemen niet
- Geschikt voor pijpverbindingen van alle maten
- Vervangt alle soorten tape en afdichtingsmiddelen met hennep en pasta
- De afdichting weerstaat trilling en schokbelastingen
- Klassen met diverse goedkeuringen, bijv. LOCTITE 55 Afdichtingskoord: KTW-goedkeuring voor drinkbaar water en DVGW-goedkeuring voor gas, KIWA voor gas
- Beschermt de schroefdraad tegen corrosie

Kies het juiste LOCTITE-schroefdraad-afdichtingsmiddel voor uw toepassing

Afdichtingen worden gekozen met het oog op betrouwbare afdichtingsprestaties op lange termijn. Leidingen moeten lekvrij blijven bij de zwaarste trilling, chemische aanval, hitte of drukpieken. Bij de keuze van een schroefdraadafdichtingsmiddel zijn de af te dichten materialen één van de voornaamste criteria. Gaat het om schroefdraden uit kunststof, metaal of een combinatie van beide? Voor kunststofschoefdraden is doorgaans een ander afdichtingsmiddel vereist dan voor metalen schroefdraden. De volgende uitleg zal u helpen om de juiste technologie te vinden voor pijpverbindingen van elk materiaal:

Anaeroob

Technologie

LOCTITE anaerobe schroefdraad-afdichtingsmiddelen harden uit in afwezigheid van lucht en door contact met metalen wanneer ze worden opgesloten binnen de schroefdraden van pijpverbindingen.

Toepassingsgebied

Alle soorten metalen verbindingen.



Oppervlaktebehandeling

Correcte oppervlaktebehandeling is de belangrijkste factor om 100% geslaagde afdichtingen te garanderen. Zonder gepaste oppervlaktebehandeling kan de LOCTITE-schroefdraadafdichting mislukken.

- Ontvet, reinig en droog de oppervlakken met LOCTITE SF 7064 of SF 7063 alvorens het afdichtingsmiddel aan te brengen (Zie Reiniging – pagina 112)
- Als anaerobe afdichtingsmiddelen worden aangebracht bij minder dan 5 °C, is voorbehandeling met Activator LOCTITE SF 7240, LOCTITE SF 7471 of LOCTITE SF 7649 vereist
- Voor Afdichtingskoord LOCTITE 55: reinig de onderdelen met LOCTITE SF 7063 en maak gladde schroefdraden ruw.



Doseerapparatuur

Anaerobe afdichtingsmiddelen

LOCTITE anaerobe afdichtingsmiddelen kunnen met de hand of met automatische of halfautomatische apparaten worden aangebracht. Overtollig product kan worden weggeveegd.

Handapplicator

LOCTITE 98414 Peristaltische handpomp met houder voor LOCTITE in flacon van 50 ml en LOCTITE 97001 Peristaltische handpomp voor LOCTITE in flacon van 250 ml. Deze zijn geschikt voor aanbrenging onder elke hoek in druppelgroottes van 0,01 tot 0,04 ml met een viscositeit tot 2.500 mPa·s, zonder nadruppelen of productafval.



97001 / 98414

LOCTITE 97002 Pneumatisch handdoseerpistool voor kokers

Handapparaat voor kokers van 300 ml en knijptubes van 250 ml. Met geïntegreerde drukregelaar en snelle overdrukkelep, zodat het aanbrengingsproces schoon verloopt met een minimum aan afval. Geen doorloop.



97002

Informatie over half- of volautomatische doseerapparaten, beschikbare ventielen, reserveonderdelen, accessoires en doseertippen vindt u op pagina's 154 – 165 of in het LOCTITE-Equipment Sourcebook.

Siliconen

Technologie

LOCTITE-schroefdraadafdichtings-silicone hardt uit bij kamertemperatuur door de reactie met omgevingsvocht (RTV=Room Temperature Vulcanising, vulkanisering bij kamertemperatuur).

Toepassingsgebied

Aanbevolen voor gebruik op schroefdraden uit kunststof of uit een combinatie van kunststof en metaal.



Afdichtingskoord, LOCTITE 55

Technologie

LOCTITE 55 Afdichtingskoord is een niet-uithardende, gecoate koord van multifilament die een afdichting vormt voor water, gas en de meeste industriële oliën (KTW-goedkeuring voor drinkbaar water en DVGW-goedkeuring voor gas).

Toepassingsgebied

Aanbevolen voor het afdichten van tapse schroefdraden uit metaal of kunststof. LOCTITE 55 maakt afstellingen na montage mogelijk.



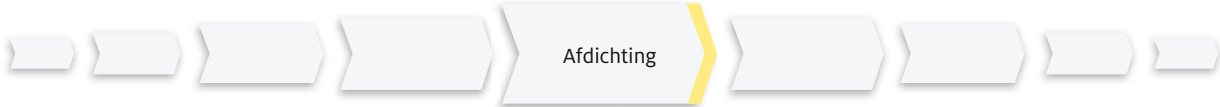
Zijn de onderdelen uit metaal of kunststof?

Oplossing	Metaal, kunststof of een combinatie van beide		Metaal				
	Moet u achteraf herpositioneren?		Zijn de draden fijn of grof?				
	Ja	Nee	Fijn	Medium	Grof		
	Koord	Gel	Vloeibaar	Gel	Gel	Gel	Gel
	LOCTITE 55 	LOCTITE SI 5331 	LOCTITE 542 	LOCTITE 586 	LOCTITE 577 	LOCTITE 5776 	LOCTITE 5400 
Af te dichten materiaal	Metaal, kunststof of beide	Metaal, kunststof of beide	Metaal	Metaal	Metaal	Metaal	Metaal
Maximale pijpmaat	Getest tot 4"	3"	3/4"	2"	3"	3"	3"
Demontageresterkte	Laag	Laag	Medium	Hoog	Medium	Medium	Medium
Directe afdichting / lage druk	Ja (volle druk)	Ja	Nee	Nee	Ja	Ja	Ja
Temperatuurbereik	-55 tot +130 °C	-50 tot +150 °C	-55 tot +150 °C	-55 tot +150 °C	-55 tot +180 °C	-55 tot +150 °C	-55 tot +150 °C
Verpakkingen	Koord van 50 m, 160 m	100 ml, 300 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml, 2 l	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml
Apparatuur¹	–	–	97001, 98414	–	97002	97002	97002
Handige tips • Ontvet, reinig en droog de oppervlakken alvorens de lijm aan te brengen, met LOCTITE SF 7064 of SF 7063 (zie Reiniging op pagina 112). • Als het anaerobe afdichtingsmiddel (LOCTITE 542, 561, 572, 577 of 586) wordt aangebracht bij minder dan 5 °C, is voorbehandeling met LOCTITE SF 7240 of LOCTITE SF 7649 aanbevolen (zie Oppervlakbehandeling op pagina 135).							
LOCTITE 55 • Algemene doeleinden, afdichtingsmiddel voor pijpschroefdraadverbindingen en koppelingen • Niet-uithardende, onmiddellijke afdichting met volle druk • Voor een snelle, eenvoudige en betrouwbare afdichting WRAS-goedkeuring, voldoet aan BS 6920 voor drinkbaar water: 1305503 DVGW/KTW-goedkeuring voor gas en drinkbaar water Getest volgens EN 751-2 Class ARP en DIN 30660 Reg.-nr. NV-5142BP5596 Goedgekeurd volgens NSF/ANSI, Standard 61, KIWA goedkeur voor gas							
LOCTITE SI 5331 • Aanbevolen voor schroefdraadverbindingen uit kunststof of kunststof/metaal voor warm en koud water, bijv. in leidingsystemen uit kunststof in industrie en landbouw of drainage-systemen WRAS-goedkeuring, voldoet aan BS 6920 voor drinkbaar water: 1708520 DVGW-goedkeuring, getest volgens EN 751-1 NG-5146AR0618 P1 NSF Reg.-nr.: 123620							
LOCTITE 542 • Aanbevolen voor fijne schroefdraad gebruikt in hydraulische, pneumatische en algemene verbindingen DVGW-goedkeuring (EN 751-1): NG-5146AR0855 WRAS-goedkeuring (BS 6920) voor drinkbaar water: 1512515							
LOCTITE 586 • Langzaam uithardend afdichtingsmiddel met hoge sterkte • Aanbevolen voor verbindingen in koper en messing							
LOCTITE 577 • Aanbevolen voor alle voorkomende grove metalen-schroefdraden • Geschikt voor snel werk bij lage temperaturen bijv. onderhoud in de buitenlucht P1 NSF Reg.-nr.: 123001 DVGW-goedkeuring (EN 751-1): NG-5146CQ0312 WRAS-goedkeuring (BS 6920): 1310532							
LOCTITE 5776 • Aanbevolen voor alle voorkomende grove metalen-schroefdraden • Geschikt voor snel werk bij lage temperaturen bijv. onderhoud in de buitenlucht DVGW-goedkeuring (EN 751-1): NG-5146AR0622 NSF/ANSI-norm 61							
LOCTITE 5400 • Langzame uitharding, medium sterkte • Uitstekende chemische en thermische weerstand van het uitgeharde product • Zonder gevaarsymbolen, R- en S-zinnen • “Blanco” Veiligheidsinformatieblad (VIB): geen opmerkingen voor secties 2, 3, 15 en 16 van VIB volgens (EG) nr. 1907/2006 – ISO 11014-1 WRAS-goedkeuring (BS 6920) voor drinkbaar water: 1410510 DVGW (EN 751-1) NG-5146CM0352							

¹ Voor gedetailleerde informatie, zie pagina's 154 – 165

Schroefdraadafdichting

Lijst van producten



Product	Chemische basis	Kleur	Fluorescentie	Max. draadmaat	Temperatuurbereik	Demontagesterkte	Losbreeksterkte		Viscositeit	Thixotroop	Goedkeuring*	Verpakkingen	Commentaar
LOCTITE 55	PA-multifilament	Wit	Nee	R4"	-55 tot +130 °C	–	–		Koord	–	DVGW, KTW, NSF, BAM	Koord van 50 m, 160 m	Voor kunststof en metaal, vnl. gas- en waterleidingen, niet-uithardend
LOCTITE 511	Methacrylaat	Wit tot gebroken wit	Nee	M80/R3"	-55 tot +150 °C	Laag	6 Nm		9.000 – 22.000 mPa·s	Ja	DVGW	50 ml, 250 ml, 2 l	Voor metaal, lage sterkte, algemene doeleinden
LOCTITE 542	Methacrylaat	Bruin	Nee	M26/R3/4"	-55 tot +150 °C	Medium	15 Nm		400 – 800 mPa·s	Nee	DVGW, WRAS	10 ml, 50 ml, 250 ml	Voor metaal, vnl. hydraulische leidingen
LOCTITE 549	Methacrylaat	Oranje	Nee	M80/R3"	-55 tot +150 °C	Hoog	31,3 Nm		10.000 – 35.000m Pa·s	Ja	–	50 ml, 250 ml	Voor metaal, hoge sterkte, langzaam uithardend
LOCTITE 561 Stick	Methacrylaat	Gebroken wit	Nee	M80/R3"	-55 tot +150 °C	Laag	5,8 Nm		Halfvast	–	NSF	19 g	Stick, voor metalen schroefdraden; onderhoud, reparatie en revisie
LOCTITE 567	Methacrylaat	Gebroken wit	Nee	M80/R3"	-55 to +200 °C	Laag	12 Nm		280.000 – 800.000 mPa·s	Ja	UL, NSF	50 ml, 250 ml	Voor metaal, lage sterkte, grove schroefdraden
LOCTITE 570	Methacrylaat	Opaak zilverbruin	Nee	M80/R3"	-55 tot +150 °C	Laag	5,5 Nm		16.000 – 24.000 mPa·s	Ja	–	50 ml, 250 ml	Voor metaal, lage sterkte, zeer langzaam uithardend
LOCTITE 572	Methacrylaat	Wit tot gebroken wit	Nee	M80/R3"	-55 tot +150 °C	Medium	7 Nm		14.400 – 28.600 mPa·s	Ja	–	50 ml, 250 ml, 2 kg	Voor metaal, langzaam uithardend
LOCTITE 577	Methacrylaat	Geel	Ja	M80/R3"	-55 tot +180 °C	Medium	33 Nm		16.000 – 33.000 mPa·s	Ja	DVGW, NSF, BAM	50 ml, 250 ml, 2 l	Voor metaal, algemene doeleinden
LOCTITE 582	Methacrylaat	Blauw	Ja	M56/R2"	-55 tot +150 °C	Medium	8,5 Nm		4.500 – 5.500 mPa·s	Nee	–	50 ml, 250 ml	Voor metaal, medium sterkte, snel uithardend
LOCTITE 586	Methacrylaat	Rood	Ja	M56/R2"	-55 tot +150 °C	Hoog	15 Nm		4.000 – 6.000 mPa·s	Ja	BAM	50 ml, 250 ml	Voor metaal, hoge sterkte, uitstekend op messing
LOCTITE 5400	Methacrylaat	Geel	Ja	M80/R3"	-55 tot +150 °C	Medium	19 Nm		5.000 – 20.000 mPa·s	Ja	DVGW, WRAS	50 ml, 250 ml	Voor metaal, geen labels, blanco VIB
LOCTITE 5772	Methacrylaat	Geel	Ja	M80/R3"	-55 tot +150 °C	Medium	17 Nm		16.000 – 33.000 mPa·s	Ja	PMUC	50 ml	Voor metaal, voornamelijk voor kerncentrales
LOCTITE 5776	Methacrylaat	Geel	Ja	M80/R3"	-55 tot +150 °C	Medium	8 Nm		1.000 – 6.000 mPa·s**	Ja	DVGW	50 ml, 250 ml	Voor metaal, voornamelijk gas- en waterleidingen, snel uithardend
LOCTITE SI 5331	Siliconen	Wit	Nee	M80/R3"	-55 tot +150 °C	Laag	1,5 Nm		50.000 mPa·s	Ja	DVGW, WRAS, NSF	100 ml, 300 ml	Voor kunststof en metaal



* Zie voor gedetailleerde informatie www.loctite.com
** Gemeten met "cone and plate equipment" komt dit overeen met een viscositeit van LOCTITE 577 (gebaseerd op Brookfield)