

74 06 250

Kraft-Seitenschneider



- Mit angeschmiedeter Gelenkachse für härteste, dauerhafte Beanspruchung
- Optimal für alle Drahtsorten einschließlich Pianodraht
- Hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidwinkel und Übersetzungsverhältnis
- Präzisions-Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 64 HRC
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet
- Der 250 mm lange Seitenschneider ist geeignet für Cu-Leiter bis 16 mm² und Al-Leiter bis 35 mm²

20 % Kraftersparnis

im Vergleich zu herkömmlichen Seitenschneidern gleicher Länge.

Mit angeschmiedeter Gelenkachse.

Artikel-Nr.	74 06 250
EAN	4003773041955
Zange	verchromt
Griffe	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft
Form	0
Kopf	
Isolationsnorm	IEC 60900 DIN EN 60900
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) Ø mm	4,6
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) Ø mm	3,5
Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser) Ø mm	3,0
Länge mm	250
Gewicht netto g	453

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

