



RC1200H

HVLP VERFSPIJT 1.4 MM + 600CC PLASTIC CUP

De RC1200H is een high volume low pressure verfspuit met een nozzle van 1.4 mm. Geschikt voor verf op oliebasis. Met een 600CC plastic cup. Nozzle-opties 1,3 + 1,7 + 2,0 + 2,5

HVLP FARBSPRITZPISTOLE 1.4 MM+600CC KUNSTOFF FLIESSBECHER

Der RC1200H ist ein großvolumiger Niederdruck-Farbspritzgerät mit einer Düse von 1,4 mm. Geeignet für Ölfarben. Mit einem 600CC Plastikbecher. Düsenoptionen 1.3 + 1.7 + 2.0 + 2.5

PISTOLET PEINTURE HVLP 1.4 MM +GODET A GRAVITE EN PLASTIQUE

Le RC1200H est un pistolet à peinture à haut volume et basse pression avec un embout de 1,4 mm. Convient pour les peintures à base d'huile. Avec un godet en plastique 600 cc. Options de embout 1,3 + 1,7 + 2,0 + 2,5

HVLP GRAVITY PAINT GUN 1.4 MM+ 600CC PLASTIC CUP

The RC1200H is a high volume low pressure spray gun with a nozzle of 1.4 mm. Suitable for oil-based paint. With a 600cc plastic cup. Nozzle Options 1.3 + 1.7 + 2.0 + 2.5

Verklaring van conformiteit

Wij, de firma Rodac International B.V., Nijverheidsstraat 1, 6135 KJ Sittard, Nederland, verklaren hiermee dat het hier vermelde gereedschap, waarop deze verklaring betrekking heeft, in overeenstemming met de normen en normatieve documenten, overeenkomstig de bepalingen van de EG-richtlijnen 89/392/EEG, 91/386/EEG en 93/44/EEG, onder onze exclusieve verantwoordelijkheid valt.

Declaration of Conformity

We, the company Rodac International B.V., Nijverheidsstraat 1, 6135 KJ Sittard, The Netherlands, declare on our exclusive responsibility that the tool described below, to which this declaration refers, conforms to the norms and normative documents as defined in the provisions of 89/392/EEC, 91/386/EEC and 93/44/EEC.

Konformitätserklärung

Wir, Rodac International B.V., Nijverheidsstraat 1, 6135 KJ Sittard, Niederlande, erklären hiermit, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Maschinenrichtlinie 89/392/EWG, 91/386/EWG und 93/44/EWG entspricht.

Déclaration de Conformité

Nous, la société Rodac International B.V., Nijverheidsstraat 1, 6135 KJ Sittard, Pays Bas, déclarons que l'outil sous-mentionné, qui fait l'objet de la déclaration, se trouve, sous notre responsabilité exclusive, en conformité avec les normes et documents normatifs conformément aux dispositions des directives 89/392/CEE, 91/386/CEE et 93/44/CEE.

Dichiarazione di Conformità

Noi, Rodac International B.V., Nijverheidsstraat 1, 6135 KJ Sittard, Olanda, con la presente dichiariamo che gli utensili sotto elencati, ai quali si riferisce la presente dichiarazione, sono conformi alle normative e alle documentazione normative come da direttive n 89/392/EEC, 91/386/EEC, 93/44/EEC, e di questo ci assumiamo la piena responsabilità.

Overensstemmelsesattest

Vi, Rodac International B.V., Nijverheidsstraat 1, 6135 KJ Sittard, Holland, erklærer, at det her anførte værktøj, som erklæringen referer til, ene og alene står under vores ansvar i overensstemmelse med standarderne og de normgivende dokumenter, svarende til bestemmelserne i henhold til 89/392/EEC, 91/386/EEC, 93/44/EEC.

Konformitetserklæring

Vi, Rodac International B.V., Nijverheidsstraat 1, 6135 KJ Sittard, Holland, erklærer, at vi alene bærer ansvaret for værktøjet som er opført her og som erklæringen referer seg til, i overensstemmelse med standarderne og de normative dokumentene og i henhold til bestemmelsene i 89/392/EEC, 91/386/EEC, 93/44/EEC.

Sittard, 01.10 2016

F. CHAMPAVERE, CEO

Technische Specificaties

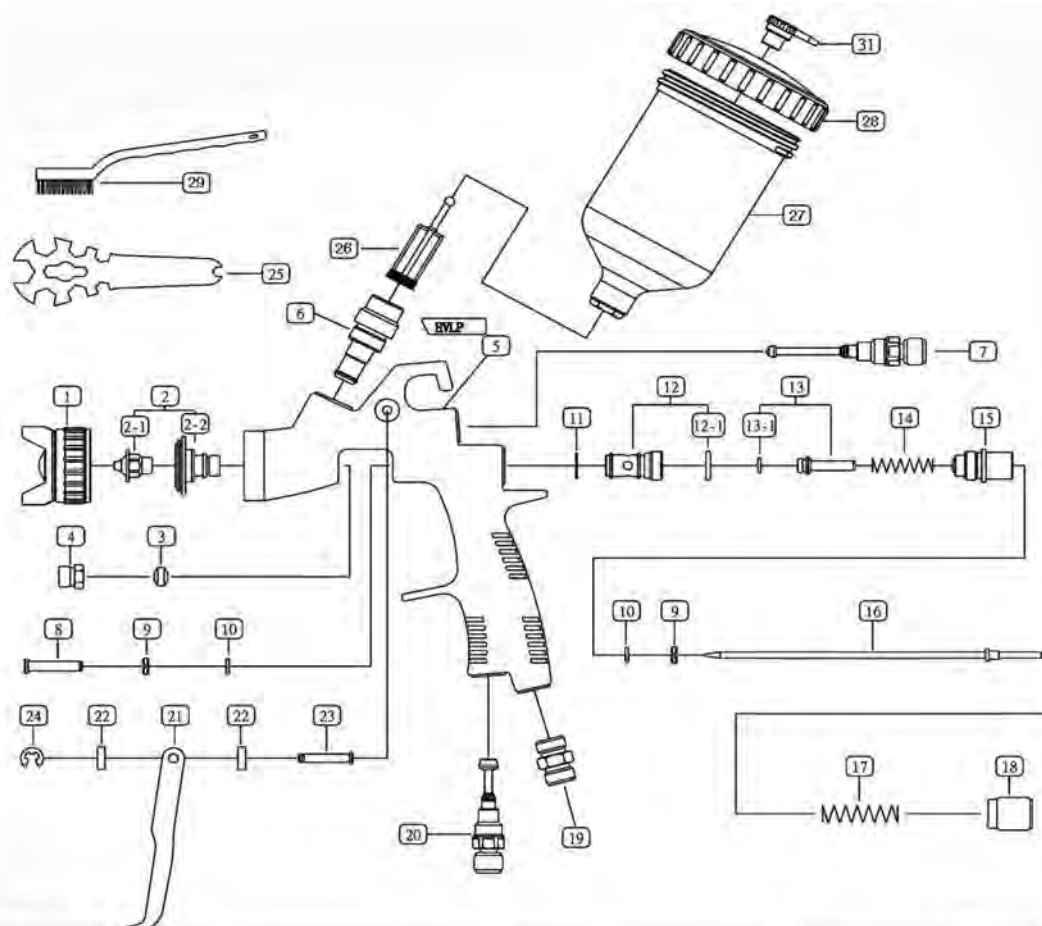
Technical Specifications - Technische Daten -

Données Techniques - Dati Tecnici - Muttertrekere -

Tekniske Data - Tekniske Data

	BSP	1/4"
	DBA	70/ 82
	BAR	2
	L/M	192
	M/S.2	
	MM	115
	MM	320
	MM	165
	KG	0.8

INHOUD IN ML
INHALT IN ML
CONTENU EN ML
CONTENT IN ML
0.6



Index	Parts	Description	Quantity
*1	TAKE Nozzle set	Air Cap	1
*2-1	TAKE Nozzle set	Fluid Nozzle	1
2-2	RP120002-2	Fluid Tip	1
3	RP120003	Needle Packing Set	1
4	RP120004	Needle Packing Seat	1
5	RP120005	Body Set	1
6	RP120006	Fluid Nipple	1
7	RP120007	Pattern Adj. Set	1
8	RP120008	Air Valve Shaft	1
9	RP120009	Packing Holder	1
10	RP120010	O-Ring	1
11	RP120011	Gasket	1
12	RP120012	Air Valve Seat With O-Ring Set (Incl. 12-1)	1
13	RP120013	Air Valve Seat With O-Ring Set (Incl. 13-1)	1
14	RP120014	Air Valve Spring	1
15	RP120015	Fluid Adj. Guide Set	1
*16	TAKE Nozzle set	Fluid Needle	1

Index	Parts	Description	Quantity
17	RP120017	Needle Spring	1
18	RP120018	Fluid Adj. Knob	1
19	RP120019	Air Inlet Nipple	1
20	RP120020	Air Adj. Set	1
21	RP120021	Trigger	1
22	RP120022	Gasket	1
23	RP120023	Trigger Stud	1
24	RP120024	E-Ring	1
25	RP120025	Spanner	1
26	RP120026	Filter	1
27	RA13600	Plastic Cup 600cc	1
28	TAKE 27	Cover	1
29	RP120029	Plastic Grip Brush	1
31	TAKE 27	Non-Drip Control Device	1

Nozzle sets		parts 1 + 2-1 + 16
*	RA120013	Nozzle set 1,3 mm
*	RA120017	Nozzle set 1,7 mm
*	RA120020	Nozzle set 2,0 mm
*	RA120025	Nozzle set 2,5 mm

RC1200H - RC1220H - RC1300H - RC1340L HVLP / LVLP

Verfspuit met beker

1. Druppelvrije beker
2. Materiaalfilter
3. Spsitmondset
4. Luchtspsitmond met bronzen kap
5. Traploze regeling voor ronde en vlakke spuitnevel
6. Vloeistofinstelling
7. Huis voor luchtplunjer
8. Trekker
9. Luchtaansluiting 1/4" uitwendig
10. Luchtdrukregelventiel

REINIGEN & ONDERHOUD

1. Dompel het voorgedeelte van het spuitpistool in oplosmiddel tot de vloeistofaansluiting bedekt is.
2. Verf op het pistool moet verwijderd worden met een zachte borstel en oplosmiddel.
3. Dompel nooit het hele spuitpistool onder in oplosmiddel omdat: Hierdoor het smeermiddel in de leren pakking en op slijtdelen zal oplossen, waardoor ze opdrogen en er problemen ontstaan tijdens gebruik en sneller slijtage ontstaat. Luchtkanalen in het pistool verstopt zullen raken met vuil oplosmiddel.
4. Gebruik een met oplosmiddel bevochtigde doek en reinig de buitenkant van het pistool.
5. Smeer het pistool dagelijks. Gebruik alleen een druppel dunne machineolie op:
 - A. pakking van vloeistofnaald
 - B. pakking van luchtventiel
 - C. trekkerdraaipunt
 Zie fig. 1 voor de locatie van de bovenstaande punten.
6. Gebruik geen harde voorwerpen voor het reinigen van de ventilatieopening.

RC1200H - RC1220H - RC1300H - RC1340L HVLP / LVLP

Fliessbecher-Pistole +

Kunststoff Fliessbecher

1. Troppfreier Lackbecher
2. Werkstoffsieb
3. Düsensatz
4. Luftdüse mit Messingkappe
5. Stufenlose Regelung zum Rund- und Flachsprühen
6. Flüssigkeitseinstellung
7. Stopfbuchse für Luftkolben
8. Auslöser
9. Luftanschluss, Außendurchmesser R 1/4"
10. Luftteinstellventil-Baugruppe

REINIGUNG UND WARTUNG

1. Tauchen Sie das vordere Ende der Sprüh-pistole in Lösungsmittel ein, bis der Flüssigkeitsanschluss gerade bedeckt ist.
2. Lackrückstände auf der Sprühpistole sollten mit einer Borstenbürste und Lösungsmittel entfernt werden.
3. Tauchen Sie die Sprühpistole niemals ganz in Lösungsmittel ein. Dies hat folgende Gründe: Hierdurch wird das Schmiermittel in der Ledermanschette und auf den Verschleißflächen gelöst. Diese Bereiche trocknen dann aus und bewirken Schwierigkeiten im Betrieb und einen schnelleren Verschleiß. Die Luftdurchgänge in der Sprühpistole setzen sich mit verschmutztem Lösungsmittel zu.
4. Wischen Sie die Außenseite der Sprühpistole mit einem mit Lösungsmittel getränkten Lappen ab.
5. Ölen Sie die Sprühpistole täglich. Benetzen Sie folgende Bereiche mit einem Tropfen Leichtmaschinenöl:
 - A. Flüssigkeitsnadelndichtung
 - B. Luftventildichtung
 - C. Auslöser-Drehpunkt
 Die Lage der genannten Punkte sehen Sie in Abb. 1.
6. Verwenden Sie zum Reinigen der Entlüftungsöffnung keine harten Gegenstände.

RC1200H - RC1220H - RC1300H - RC1340L HVLP / LVLP

Pistolet à Gravité +

Godet à Gravité en Plastique

1. Coupelle à peinture thixotropique
2. J Tamis
3. Jeu de buses
4. Buse d'air avec capuchon en laiton
5. Régulateur progressive pour jet conique et plat
6. Réglage du liquide
7. Presse-garniture pour le piston à air
8. Déclencheur
9. Raccord d'air R 1/4" extérieur
10. Assemblage de la soupape de réglage de l'air

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

1. Immergez la partie avant du pistolet dans du solvant jusqu'à ce que le raccord de liquide soit couvert.
2. La peinture qui s'est accumulée sur le pistolet doit être retirée à l'aide d'une brosse de soies de porc et de solvant.
3. N'immergez jamais complètement le pistolet de pulvérisation dans le solvant : La graisse au niveau de la garniture en cuir et des surfaces d'usure sera dissoute, ce qui entraînera leur assèchement, un fonctionnement difficile et une usure plus rapide. Les conduites d'air du pistolet seront obstruées par du solvant sale.
4. Essuyez la partie extérieure du pistolet avec un chiffon humidifié avec du solvant.
5. Graissez quotidiennement le pistolet. Appliquez une goutte d'huile pour machine sur :
 - A. la garniture de l'aiguille de liquide
 - B. la garniture de la soupape d'air
 - C. le point pivot du déclencheur
 Reportez-vous à l'ill. 1 pour localiser les points ci-dessus.
6. N'utilisez pas d'objets rigides pour nettoyer l'orifice de ventilation.

RC1200H - RC1220H - RC1300H - RC1340L HVLP / LVLP

Gravity Feed spray Gun & Cup

1. Drip Free Cup
2. Material filter
3. Nozzle Set
4. Air nozzle with bronze cap
5. Stepless regulation for round and flat spray mist
6. Fluid Setting
7. Air Plunger Housing
8. Tractor
9. Air connection 1/4" external
10. Air Pressure Control Valve

CLEANING & MAINTENANCE

1. Immerse the front part of the spray gun in solvent until the liquid dust connection is covered.
2. Paint on the gun must be removed with a soft brush and solvent.
3. Never immerse the entire spray gun in solvent because: This causes the lubrication agent in the leather gasket and on wearing parts will dissolve, causing them to dry up and problems arise during use and faster wear. Air Ducts will get clogged in the gun with dirty solvent.
4. Use a solvent moistened cloth and clean the outside of the gun.
5. Lubricate the gun daily. Use only a drop of thin machine oil on:
 - A. Fluid Needle Packing
 - B. air valve gasket
 - C. tractor pivot
 See fig. 1 for the location of the top standing points.
6. Do not use hard objects for it cleaning the ventilation opening.

Werking

Sterk aanbevolen

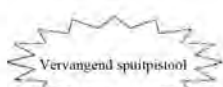
1. Een handig en veelzijdig gereedschap.
2. Dit pistool helpt u nog meer geld te besparen.
3. Aantrekkelijk en tegelijk zuinig.
4. Met de volgende spuitmonden en naalden kunt u meerdere lakeffecten bereiken.
5. Gepatenteerd circulatiesysteem voor optimale verneveling.
6. Directe vervanging van spuitmonden met verschillende specificaties.

Volgorde bij het verwijderen van de spuitmond: verwijder de 1 verfinstelnop 2 veer 3 naald en 4 de moer voordat u de 5 spuitmond verwijderd met de meegeleverde sleutel of een geschikte pijpsleutel. (Fig. 1)

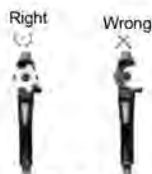
Opmerking: het gebruik van onjuist gereedschap kan de spuitmond beschadigen en de werking van het gereedschap beïnvloeden. (Fig. 2)

Volgorde bij het monteren van de spuitmond: monteer de 5 spuitmond met de meegeleverde sleutel of een pijpsleutel correct vóór het monteren van 4 de moer 3 de naald 2 de veer en 1 de verfinstelnop. (Fig. 1)

Sluit daarna de SLANG aan voordat u oplosmiddel druppelt in de verfaansluiting en druk op de trekker (in eerste instantie om gas in plaats van verf uit te blazen). Controleer of er geen luchtbellen zijn in de verfaansluiting, indien dit wel zo is, herhaal dan de montage stappen, indien dit niet zo is, dan is dit een aanwijzing dat de aansluiting in orde is en dat u het pistool kunt gebruiken. (Fig. 3)



(Fig. 1)



(Fig. 2)



Fig-3

STORINGZOEKEN

SPUITPATROON/SITUATIE	PROBLEEM	OPLOSSING
	Een kant van de spuitmondvleugels is verstopt.	Dompel de spuitmond in oplosmiddel om de verstopping op te lossen, daarna doorblazen met lucht tot deze schoon is. Reinig de boringen met een borstelhaar of tandenstoker. Probeer nooit opgedroogd materiaal te verwijderen met een scherp gereedschap.
	a) Draai de spuitmond los. b) Materiaal opgedroogd aan buitenkant van lichtsputmond.	a) Draai lichtsputmond vast. b) Verwijder de lichtsputmond en veeg de vloei-stop af. Gebruik een met thinner bevochtigde doek.
	a) Vernevelingsdruk te hoog ingesteld. b) Posing is een dun materiaal te spuiten in een te breed patroon.	a) Verlaag de luchtdruk. b) Verhoog de materiaaltoevoer door de vloei-stopregelschroef naar links te draaien, terwijl u de spuitnevelbreedte vermindert door de spuitnevelbreedte-instelschroef naar rechts te draaien.
	a) Pakking rondom naaldklep is opgedroogd. b) Vloeistofspuitmond te los geïnstalleerd of vuil tussen spuitmond en huis. c) Naaldafdichting beschadigd.	a) Draai de kartelmoer los en druppel een paar druppels machineolie op de pakking, draai de moer weer vast. b) Verwijder de vloei-stopspuitmond, reinig de achterkant van de spuitmond en de zitting in het pistoolhuis. Vervang de spuitmond en draai deze goed vast op het huis. c) Vervang pakking 1706.
Onjuist spuitpatroon.	a) Pistool onjuist afgesteld. b) Vuile luchtdruk. c) Vloeistofspuit geblokkeerd. d) Niet soepel bewegende naald.	a) Pistool opnieuw instellen. Volg de instructies zorgvuldig. b) Reinig luchtdruk. c) Reinig. d) Smeren.
Het lukt niet om een ronde spuitnevel te krijgen.	Fanistelschroef maakt geen goed contact.	Reinigen of vervangen.
Wil niet spuiten.	a) Geen luchtdruk bij pistool. b) Vloeistofdruk te laag met interne mixer en druktaak. c) Vloeistofregelschroef niet ver genoeg open. d) Vloeistof te zwaar voor aanzigtvoet.	a) Controleer luchttoevoer en alle luchtleidingen. b) Verhoog de vloeistofdruk in de tank. c) Draai vloeistofregelschroef open. d) Gebruik dunner materiaal of gebruik drukvoeding.
Vloeistoflekage bij pakkingmoer.	a) Pakkingmoer los. b) Pakking versleten of uitgedroogd.	a) Aandraaien, maar niet zo strak dat de naald klemaakt. b) Pakking vervangen of uitgedroogd.
Druppels bij vloeistofstijp.	a) Droge pakking. b) Niet soepel bewegende naald. c) Pakkingmoer vastdraaien. d) Versleten vloeistofspuitmond of naald.	a) Smeren. b) Smeren. c) Afschrijven. d) Bij drukvoeding vloeistofspuitmond en naald vervangen.
Dunne, grove laklaag.	a) Pistool te ver van het oppervlak gehouden. b) Vernevelingsdruk te hoog ingesteld.	a) Pistool dichterbij het oppervlak houden. b) Verlaag de vernevelingsdruk.
Dikken, bolbelige laklaag die lijkt op een sinaasappelschil.	Pistool te dicht bij oppervlak gehouden.	Pistool verder van oppervlak af houden.

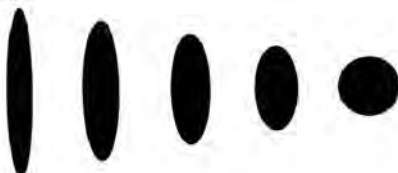
7

Zorg voor het volgende voordat u het gereedschap gebruikt:

1. Zorg dat het spuitpistool vóór gebruik goed gereinigd is.
2. Zorg dat de druk wordt ingesteld terwijl u het pistool gebruikt. Gebruik geen te hoge druk omdat daardoor een slechte verneveling ontstaat.
3. Richt nooit het pistool op uzelf of anderen, zodat ongewenste effecten worden voorkomen.
4. Zorg vóór het gebruik van het pistool dat de vernevelings- en volumeinstelknoppen in de juiste stand staan.

Spuiten

Tijdens gebruik zorgt de luchtsputmond bij de maximale instelling voor een zijdelingse parallelle uitstroom en daarmee voor een verticale propellerachtig patroon.



Spuitpatroon:

1. Het bereik is voldoende voor het instellen van een ronde en langwerpige spuitnevel.
2. De spuitafstand varieert tussen 15-20 cm of 6-9 inches. De aanbevolen druk is 4 bar of 60 psi.



WAARSCHUWING VOLG DEZE VOORSCHRIFTEN OP VOOR EEN VEILIG GEBRUIK



Tijdens het reinigen en doorspoelen kan oplosmiddel met kracht uit de vloeistof- en luchtkanalen komen. Sommige oplosmiddelen kunnen oogletsel veroorzaken.

Zorg dat iedereen in de buurt stootbestendige oog- en gezichtsbescherming draagt.

Zelfs kleine deeltjes kunnen oogletsel en blindheid veroorzaken.



Lucht onder druk kan ernstig letsel veroorzaken. Sluit altijd de luchttoevoer af, laat de druk in de slang ontsappen en ontkoppel het gereedschap van de luchttoevoer als het gereedschap niet wordt gebruikt, vóór het vervangen van accessoires en bij reparaties. Richt nooit lucht op uzelf of iemand anders. Slingerende slangen kunnen letsel veroorzaken. Controleer altijd op beschadigde en losse slangen en koppelingen. Gebruik nooit sneekkoppelingen bij het gereedschap. Ze zorgen voor extra gewicht en kunnen defect raken door trillingen. Gebruik in plaats daarvan een tussenslang en sluit de koppeling aan tussen de luchttoevoer en tussenslang of tussen tussenslang en hoofdslang, zorg dat de druk niet hoger is dan 4 bar, 60 psi. Gebruik het gereedschap altijd op een veilige afstand van andere personen in het werkgebied. Voer onderhoud zorgvuldig uit. Houd het gereedschap schoon en gesmeerd voor het beste en meest veilige gebruik, volg de instructie voor het smeren en vervangen van accessoires. Pasdoeken en ander ontvlambaar afvalmateriaal moet bewaard worden in een goed gesloten metalen vat en op de juiste manier als afval worden afgevoerd.



Draag geen losse of slecht passende kleding, ringen en horloges. Overstrek uzelf niet. Zorg dat u stabiel staat en altijd een goede balans hebt. Uitglijden, struikelen en vallen zijn de meest voorkomende oorzaak voor letsel en de dodelijke ongevallen. Let op los op de vloer liggende slangen of in het werkgebied. Misbruik slangen en koppelingen niet. Draag het gereedschap nooit aan de slang en trek de stekker niet aan het snoer uit het stopcontact. Hou slangen uit de buurt van warmtebronnen, olie en scherpe randen. Controleer voor ieder gebruik de slangen op een slechte conditie of slijtage, zorg dat alle koppelingen goed vastzitten.



Hoge geluidsniveaus kunnen blijvende gehoorschade veroorzaken. Bescherm uzelf tegen geluid. De geluidsniveaus variëren op basis van het werkkoppervlak.

Draag gehoorbescherming. Zet indien mogelijk het werkstuk vast met klemmen of in een bankschroef, zodat u beide handen vrij hebt voor het bedienen van het gereedschap. Herhaalde werkbewegingen, vreemde werkposities en blootstelling aan trillingen kunnen schadelijk zijn voor handen en armen. Voorkom het inademen van stof en de omgang met stoffen die schadelijk kunnen zijn voor uw gezondheid. Gebruikers en onderhoudspersoneel moeten fysiek in staat zijn om te gaan met de omvang, het gewicht en het vermogen van het gereedschap. Dit gereedschap is niet bedoeld voor gebruik in explosieve atmosferen en is niet geïsoleerd voor het contact met elektrisch voedingsbronnen. Oplosmiddelen en lakken kunnen zeer ontvlambaar of brandbaar zijn, vooral bij het spuiten. Zorg altijd voor voldoende ventilatie, zodat er geen ontvlambare dampen ontstaan in de lucht. Roken in het spuitgebied is niet toegestaan. In het spuitgebied moeten brandblussers aanwezig zijn. Spuit nooit in de buurt van ontstekingsbronnen zoals waakvlammen, lasapparaten, etc.



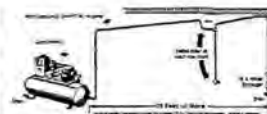
Oplosmiddelen op basis van gehalogeniseerde koolwaterstoffen - bijvoorbeeld methyleenchloride - zijn niet te gebruiken in combinatie met het aluminium, waarvan veel onderdelen gemaakt zijn. De chemische reactie door deze oplosmiddelen met aluminium kan agressieve vormen aannemen en een explosie in de apparatuur veroorzaken. Pistolen met RVS kanalen mogen in combinatie met deze oplosmiddelen wel gebruikt worden. Echter aluminium wordt veel gebruikt in andere apparatuur zoals materiaalpompen, bekens etc., zorg er daarom voor dat deze ook veilig kunnen worden gebruikt in combinatie met deze oplosmiddelen. Lees het etiket van het materiaal dat u wilt spuiten, als u twijfelt over de combinatie van lakken en oplosmiddelen, neemt u dan contact op met uw materiaalleverancier.



Spuitmaterialen kunnen schadelijk zijn als ze worden ingeslokt of in contact komen met de huid. Zorg altijd voor voldoende ventilatie, zodat er geen giftige dampen ontstaan in de lucht. Gebruik een masker of een ademmasker als er een risico is voor het inademen van spuitmateriaal. Het masker moet geschikt zijn in combinatie met het te spuiten materiaal en de concentratie hiervan.

LUCHTTOEVOER

Luchtstroom CFM (cubic feet/minute)	Leidinglengte (ft)			
	50	100	150	200
10	1/2"	3/4"	3/4"	
20	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
30	3/4"	3/4"	1"	1"
40	1"	1"	1"	1"
50	1"	1"	1"	1"
70	1"	1"	1-1/4"	1-1/4"



Monteer de olie- en waterscheider nooit op of in de buurt van de compressor. Tijdens het comprimeren neemt de luchttemperatuur aanzienlijk toe. Bij het afkoelen van de lucht naar kamertemperatuur condenseert het vocht in de luchtleiding, onderweg naar het spuitpistool. Monteer daarom de olie- waterscheider altijd op een punt in het luchttoevoersysteem waar de temperatuur van de perslucht het laagst is.

Tap de luchtleidingen goed af.

Laat alle luchtleidingen aflopen richting de compressor, zodat condensvocht terugstroomt naar het waterscheider, waar het afgetapt kan worden. Elk laag punt in de leiding werkt als waterslot. Dergelijke punten moeten uitgerust worden met eenvoudig toegankelijke aftapmogelijkheden. Zie het bovenstaande schema.

INSTALLATIE

Dit spuitpistool is robuust en heeft een grote toegevoegde waarde. De levensduur van dit product en de efficiëntie bij het gebruik hangt af van de kennis van de constructie, het gebruik en het onderhoud.

LUCHTAANSLUITING

Luchtdruk voor de verneveling wordt geregeld bij de aanzuiging. De hoeveelheid vloeistof is instelbaar met de vloeistofinstel Schroef op het pistool, afhankelijk van de viscositeit van de lak en de luchtdruk.



Funktion

Dringend empfohlen

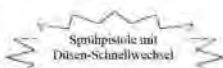
1. Ein praktisches Multifunktionswerkzeug.
2. Mit dieser Sprühpistole sparen Sie bares Geld.
3. Attraktivität und Wirtschaftlichkeit in Einem.
4. Mit den nachstehenden Düsen und Nadeln erzielen Sie Mehrschicht-Lackiereffekte.
5. Optimale Zerstäubung durch patentiertes Luftzirkulationssystem.
6. Schnellaustausch von Düsen mit unterschiedlichen Spezifikationen.

Verfahren zum Entfernen der Düse: Entfernen Sie die Nadel 3 die Feder 2 des Lackeinstellers 1 und die Mutter 4, bevor Sie die Düse 5 mit dem mitgelieferten Schraubenschlüssel oder einer geeigneten Hülse entfernen. (Fig. 1)

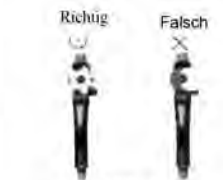
HINWEIS: Bei Verwendung falscher Werkzeuge kann die Düse beschädigt werden, was sich auch auf das Sprühwerkzeug auswirkt. (Abb. 2)

Verfahren zum Einsetzen der Düse: Montieren Sie die Düse 5 mit dem mitgelieferten Schraubenschlüssel oder einer geeigneten Hülse, bevor Sie die Mutter 4, die Nadel 3, die Feder 2 und den Lackeinsteller 1 montieren. (Abb. 1)

Schließen Sie anschließend den Schlauch an, bevor Sie Lösungsmittel in die Lackanschlüsse tropfen lassen und drücken Sie den Auslöser (um zunächst Gas statt Lack abzulassen). Kontrollieren Sie, ob der Lackanschluss blasenfrei ist. Wenn nein, wiederholen Sie das Montageverfahren. Wenn ja, deutet dies darauf hin, dass die Montage in Ordnung ist und Sie die Sprühpistole benutzen können. (Abb. 3)



(Fig. 1)



(Abb. 2)



Abb. 3

FEHLERBEHEBUNG

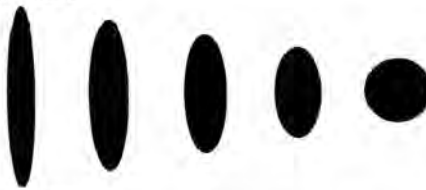
SPRITZBILDBEDINGUNG	PROBLEM	LÖSUNG
	Die Seite der Düse ist verstopft.	Durchdrücken Sie die Düse mit Lösungsmittel, um die Verstopfung zu lösen, und blasen Sie sie anschließend mit Luft sauber. Verwenden Sie zum Reinigen von Öffnungen einen Pinsel oder Zahnstocher. Versuchen Sie niemals, getrocknetes Spritzgut mit einem scharfkantigen Werkzeug zu lösen.
	a) Lose Lufthülse. b) Das Spritzgut außen um die Lufthülse ist eingetrocknet.	a) Lösen Sie die Lufthülse aus. b) Nehmen Sie die Lufthülse heraus, und wischen Sie die Spitze ab. Verwenden Sie einen mit Lösungsmittel getränkten Lappen.
	a) Zerstäubungs-Luftdruck ist zu hoch eingestellt. b) Es wird versucht, zu dünne Substanz in einem zu weiten Muster aufzutragen.	a) Verringern Sie den Luftdruck. b) Erhöhen Sie die Spritzgutregelung, indem Sie die Einstellschraube nach links drehen, während Sie die Sprühbreite verringern, indem Sie die Breiten-Einstellschraube nach rechts drehen.
	a) Die Manschette um das Nadelventil ist eingetrocknet. b) Die Flüssigkeitsdüse ist lose eingesetzt oder es ist Schmutz zwischen Düse und Gehäuse. c) Nadel Ventil defekt.	a) Drehen Sie die Rändelmutter zurück, betreten Sie die Manschette mit einigen Tropfen Maschenöl, und ziehen Sie sie wieder fest. b) Nehmen Sie die Flüssigkeitsdüse heraus, und reinigen Sie die Düsenrückseite und den Sitz im Feststellgehäuse. Setzen Sie die Düse wieder ein, und fixieren Sie sie im Gehäuse. c) Ersetzen Sie die Manschette 706.
Ungeeignetes Spritzbild.	a) Pistole falsch eingestellt. b) Verschmutzte Luftkappe. c) Spitze verstopft. d) Träge Nadel.	a) Stellen Sie die Pistole neu ein. Befolgen Sie genau die Anweisungen. b) Reinigen Sie die Luftkappe. c) Spitze reinigen. d) Nadel schmieren.
Kein rundes Spritzbild möglich.	Fächer-Einstellschraube sitzt nicht richtig.	Reinigen oder austauschen.
Spritzen nicht möglich.	a) Kein Luftdruck an Pistole. b) Flüssigkeitsdruck zu niedrig bei interner Mischkappe und Drucktank. c) Flüssigkeits-Einstellschraube nicht weit genug offen. d) Flüssigkeit für Ansaugung zu schwer.	a) Luftversorgung und -leitungen prüfen. b) Flüssigkeitsdruck am Tank erhöhen. c) Flüssigkeits-Einstellschraube öffnen. d) Spritzgut verdünnen oder auf Druckzufuhr umstellen.
Flüssigkeit tritt aus Manschettenmutter aus.	a) Manschettenmutter lose. b) Manschette abgenutzt oder eingetrocknet.	a) Festziehen, jedoch nicht so stark, dass die Nadel festgeklemmt wird. b) Manschette austauschen oder schmieren.
Flüssigkeitsspitze tropft.	a) Trockene Manschette. b) Träge Nadel. c) Manschettenmutter sitzt fest. d) Flüssigkeitsdüse oder Nadel abgenutzt.	a) Schmieren. b) Schmieren. c) Einstellen. d) Zur Druckzufuhr gegen neue Flüssigkeitsdüse und Nadel austauschen.
Dünne, sandig-grobe Oberfläche.	a) Pistolenabstand zur Oberfläche zu groß. b) Zerstäubungsdruck zu hoch eingestellt.	a) Pistole an Oberfläche annähern. b) Zerstäubungsdruck justieren.
Dicke Orangenhaut-Oberfläche.	Pistolenabstand zur Oberfläche zu gering.	Pistolenabstand zur Oberfläche vergrößern.

Stellen Sie vor Benutzung des Werkzeugs folgendes sicher:

1. Vergewissern Sie sich, dass die Sprühpistole ordnungsgemäß gereinigt wurde.
2. Stellen Sie den Druck richtig ein, wenn Sie die Pistole benutzen. Stellen Sie den Druck nicht zu hoch ein, da sonst eine unzureichende Zerstäubung erfolgt.
3. Richten Sie die Pistole weder auf sich noch auf andere Personen, um unerwünschte Konsequenzen zu vermeiden.
4. Bringen Sie vor Verwendung der Pistole sowohl den Zerstäubungs- als auch den Mengeneinsteller in eine geeignete Position.

Sprühen

Während des Sprühens läuft die Luftkappe (wie hier dargestellt) parallel vor und zurück. Hierdurch entsteht als Maximalbereich ein fächerförmiges Vertikalmuster.



Lackiemuster:

1. Der Bereich muss die Verwendung von runden und flachen Zerstäubungseinstellern abdecken.
2. Der Lackierabstand variiert zwischen 15 und 20 cm (6 - 9 Zoll). Der empfohlene Druck beträgt 60 psi.



WARNUNG - BEFOLGEN SIE IM INTERESSE EINES SICHEREN BETRIEBS DIESE REGELN!



Während des Reinigens und Spülens können Lösungsmittel aus Flüssigkeits- und Luftdurchlässen spritzen. Einige Lösungsmittel können Augenverletzungen hervorrufen! Achten Sie darauf, dass alle Personen im Arbeitsbereich einen wirksamen Augen- und Gesichtsschutz tragen. Selbst kleine Objekte können die Augen verletzen und zum Erblinden führen.



Druckluft kann zu schweren Verletzungen führen. Schalten Sie die Luftversorgung stets ab, lassen Sie Druckluft aus dem Schlauch ab, und trennen Sie das Werkzeug, wenn es nicht benutzt wird, von der Luftversorgung, bevor Sie Zubehöreile wechseln oder Reparaturen durchführen. Richten Sie Druckluft niemals auf sich oder Andere. Auch umherschlagende Schläuche können ernsthafte Verletzungen verursachen. Achten Sie stets auf schadhafte oder lose Schläuche und Verschraubungen. Verwenden Sie am Werkzeug niemals Schnelltrennkupplungen. Diese erhöhen das Gewicht und können durch Vibrationen versagen. Fügen Sie stattdessen ein Schlauchstück und eine Verbindungskupplung zwischen Luftversorgung und Schlauchstück oder zwischen Schlauchstück und Zufuhrschlauch ein. Überschreiten Sie nicht den maximalen Luftdruck von 60 PSI. Benutzen Sie das Werkzeug stets in sicherem Abstand von anderen Personen im Arbeitsbereich. Beladen Sie die Werkzeuge stets sorgfältig. Halten Sie sie sauber und eingeteilt, um ein Maximum an Sicherheit und Leistung zu erzielen. Befolgen Sie die Anweisungen zum Schmieren und zum Wechseln von Zubehörteilen. Wisch- oder Reinigungslappen und andere brennbare Abfälle sind in einem fest verschlossenen Metallbehälter zu lagern und später ordnungsgemäß zu entsorgen.



Tragen Sie keine lose oder schlecht passende Kleidung, und legen Sie Armbänder und Ringe ab. Übernehmen Sie sich nicht. Behalten Sie stets festen Halt und das Gleichgewicht. Anstrichen, stolpern und hinfallen können zur Hauptursache für schwere oder gar tödliche Verletzungen werden. Achten Sie auf unbekannte Schläuche, die im Aufenthalts- oder Arbeitsbereich liegen könnten. Verwenden Sie Schläuche oder Anschlüsse stets bestimmungsgemäß. Tragen Sie ein Werkzeug niemals am Schlauch umher, und zielen Sie auch nicht an Schläuchen, um Werkzeuge von der Luftversorgung zu trennen. Halten Sie Schläuche von Wärmequellen, Öl und scharfen Kanten fern. Kontrollieren Sie Schläuche vor jeder Verwendung auf Schwachstellen oder Abnutzung, und überzeugen Sie sich davon, dass alle Anschlüsse sicher sind.



Hohe Lärmpegel können zu bleibendem Gehörverlust führen. Schützen Sie sich daher vor Lärm. Die Lärmentwicklung schwankt in Abhängigkeit von der Arbeitsoberfläche. Tragen Sie einen Gehörschutz. Sichern Sie, sofern möglich, das Werkstück mit Klemmen oder Schraubzwingen, so dass Sie beide Hände zum Bedienen des Werkzeugs frei haben. Ständig wiederholte Arbeitsbewegungen sowie ungünstige Positionen und die Einwirkung von Vibrationen können schädlich für die Hände und Arme sein. Vermeiden Sie das Einatmen von Staub oder den Umgang mit Überbleibseln aus Arbeitsgängen, die gesundheitsschädlich sein können. Das Bedien- und Wartungspersonal muss körperlich zum Umgang mit der Masse, dem Gewicht und der Leistung des Werkzeugs in der Lage sein. Dieses Werkzeug ist nicht für den Einsatz in explosiven Atmosphären vorgesehen und nicht für den Kontakt mit elektrischen Energiequellen vorgesehen. Lösungsmittel und Beschichtungen können - insbesondere beim Sprühen - hochentzündlich oder brennbar sein. Es muss eine ausreichende Entlüftung vorhanden sein, um die Luft frei von Ansammlungen brennbarer Dämpfe zu halten. Im Sprühbereich darf Rauchen zu keiner Zeit gestattet sein, und es müssen Feuerlöscher vorhanden sein. Sprühen Sie niemals in der Nähe von möglichen Zündquellen wie z.B. Zündflammen, Schweißgeräten usw.



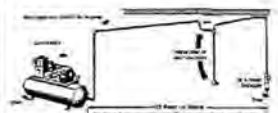
Halogenkohlenwasserstoff-Lösungsmittel wie z.B. Methylchlorid vertragen sich chemisch nicht mit dem Aluminium, das in zahlreichen Systemkomponenten zur Anwendung kommt. Die von diesen Lösungsmitteln hervorgerufene chemische Reaktion mit Aluminium kann heftig werden und zur Explosion im Gerät führen. Beim Umgang mit solchen Lösungsmitteln können Sprühpistolen mit Durchgängen aus Edelstahl verwendet werden. Aluminium wird jedoch in anderen Geräten für Sprühanwendungen verwendet, so z.B. Stoffpumpen und Bechern. Vergewissern Sie sich, dass diese auch in Verbindung mit diesen Lösungsmitteln sicher verwendet werden können. Lesen Sie sich die Verpackungsbeschriftung oder das Datenblatt des Stoffes durch, den Sie sprühen wollen. Wenn Sie Zweifel haben, ob ein Beschichtungs- oder Reinigungsmittel verträglich ist, setzen Sie sich mit dem jeweiligen Zulieferer in Verbindung.



Sprühsubstanzen können gefährlich sein, wenn sie inhaliert werden oder mit der Haut in Berührung kommen. Es muss daher eine ausreichende Entlüftung vorhanden sein, um die Luft frei von Ansammlungen toxischer Substanzen zu halten. Tragen Sie eine Schutzmaske oder ein Atemschutzgerät, wenn immer die Gefahr eines Einatmens von versprühten Substanzen besteht. Die Maske muss mit der versprühten Substanz und deren Konzentrationsgrad verträglich sein.

LUFTVERSORGUNG

Luftdurchsatz	Rohrlänge (Fuß)			
CFM	50	100	150	200
10	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"
20	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
30	3/4"	3/4"	1"	1"
40	1"	1"	1"	1"
50	1"	1"	1"	1"
70	1"	1"	1-1/4"	1-1/4"



Montieren Sie Öl- und Wasserabscheider niemals am Luftkompressor oder in dessen Nähe. Durch die Kompression wird die Lufttemperatur stark erhöht. Wenn sich die Luft auf Raumtemperatur abkühlt, kondensiert Feuchtigkeit in der Luftleitung zur Sprühpistole. Montieren Sie den Öl- und Wasserabscheider daher an einem Punkt im Luftversorgungssystem, an dem die Temperatur der komprimierten Luft am niedrigsten ist.

Entwässern Sie Luftleitungen gründlich.

Neigen Sie alle Luftleitungen zum Kompressor hin, so dass kondensierte Feuchtigkeit zurück in den Druckspeicher strömt, wo sie abgelassen werden kann. Jeder niedrig gelegene Punkt in einer Luftleitung wirkt wie ein Wasserabscheider. Solche Punkte sollten jeweils mit einem leicht zugänglichen Ablass versehen sein. Siehe Diagramm oben.

INSTALLATION

Diese Sprühpistole ist robust aufgebaut und bietet durch diesen Aufbau einen sehr hohen Nutzen. Die Lebensdauer dieses Produkts und die Effizienz seines Betriebs hängen von der Kenntnis seines Aufbaus, seiner Anwendung und seiner Wartung ab.

ANSCHLIESSEN DES FLIESSBECHERBEHÄLTERS Der Luftdruck für die Zerstäubung wird am Extraktor geregelt. Die Flüssigkeitsmenge wird mit der Flüssigkeits-Einstellschraube an der Pistole justiert und von der Lackviskosität sowie vom Luftdruck bestimmt.



Fonction

Fortement recommandé

1. Un outil pratique à l'heure de la polyvalence
2. Ce pistolet vous permet d'économiser encore plus d'argent.
3. Attrait et économies en une minute.
4. Les buses et aiguilles suivantes vous permettent d'obtenir des effets de peinture à couches multiples.
5. Système de circulation de l'air breveté pour une atomisation optimale.
6. Remplacement instantané avec des buses de différentes spécifications.

Séquence de retrait de la buse : Retirez 1 l'ajusteur de peinture 2 le ressort 3 l'aiguille et 4 l'écrin avant de déposer 5 la buse à l'aide de la clé fournie ou d'un manchon adapté (Fig. 1).

Remarque : l'utilisation d'outils incorrects peut endommager la buse et provoquer des impacts au niveau de l'outil (ill. 2).

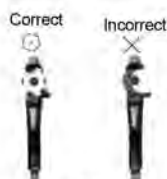
Séquence d'installation de la buse : Installez 5 la buse à l'aide de la clé fournie ou d'un manchon adapté avant de monter 4 l'écrin 3 l'aiguille 2 le ressort et 1 l'ajusteur de peinture (ill. 1).

Raccordez ensuite le flexible avant de faire couler les solvants dans les joints de peinture et appuyez sur le déclencheur (pour relâcher du gaz plutôt que de la peinture lors de la première étape). Vérifiez que les joints de peinture ne présentent pas de boursouflures. Sinon, répétez la séquence de montage. Dans le cas contraire, le montage est correct et vous pouvez utiliser le pistolet (ill. 3).

Pistolet de pulvérisation remplaçable



(Fig. 1)



(ill. 2)



ill. 3

DÉPANNAGE

MOTIF DE PULVÉRISATION/ÉTAT	PROBLÈME	SOLUTION
	Un côté de l'ailette de la buse est obstrué.	Trempez la buse dans du solvant pour décoller la saleté, puis faites souffler de l'air jusqu'à ce que la buse soit propre. Utilisez une paille ou un cure-dent pour nettoyer les orifices. Ne détachez jamais les substances séchées avec un outil tranchant.
	a) Buse d'air desserrée b) Les substances situées autour de la partie extérieure de la buse d'air ont séché.	a) Actionnez la buse d'air. b) Retirez la buse d'air et essuyez la pointe à l'aide d'un chiffon humide avec du diluant.
	a) La pression d'air d'atomisation est trop élevée b) Vous tentez de pulvériser une substance fine sur un motif trop large.	a) Réduisez la pression de l'air. b) Augmentez le contrôle de la substance en tournant la vis de contrôle du liquide vers la gauche tout en réduisant la largeur de pulvérisation en tournant la vis de réglage de la largeur vers la droite.
	a) La garniture autour du robinet à aiguille a séché. b) Buse de liquide lâche ou saleté entre la buse et le corps. c) Joint de l'aiguille endommagé.	a) Desserrez l'écrin moleté, versez quelques gouttes d'huile pour machine sur la garniture et resserrez l'écrin. b) Retirez la buse de liquide, nettoyez la partie arrière de la buse et l'assise dans le corps du pistolet. Réinstallez la buse et resserrez-la sur le corps.
Motif de pulvérisation incorrect	a) Pistolet réglé de manière incorrecte. b) Tête d'air sale. c) Pointe à liquide obstruée. d) Aiguille lente.	a) Réajustez le pistolet. Suivez attentivement les instructions. b) Nettoyez la tête d'air. c) Nettoyez. d) Graissez.
Impossible d'obtenir un jet conique	Vis de réglage du ventilateur pas installée correctement.	Nettoyez ou remplacez.
Pas de pulvérisation	a) Pas de pression d'air au niveau du pistolet. b) Pression de liquide trop faible au niveau du capuchon mixte interne et du réservoir à pression. c) Vis de contrôle du liquide pas suffisamment ouverte. d) Liquide trop lourd pour l'alimentation par aspiration.	a) Vérifiez les conduites d'air et l'alimentation en air. b) Augmentez la pression du liquide au niveau du réservoir. c) Ouvrez la vis de contrôle du liquide. d) Substance fine ou modification de l'alimentation sous pression.
Fuite de liquide au niveau de l'écrin de la garniture	a) Ecrin de garniture desserré. b) Garniture usée ou sèche.	a) Serrez mais pas au point de bloquer l'aiguille. b) Remplacez la garniture ou graissez.
Écoulement au niveau de la pointe à liquide	a) Garniture sèche. b) Aiguille lente. c) Serrez l'écrin de la garniture. d) Aiguille ou buse de liquide usée.	a) Graissez. b) Graissez. c) Réglez. d) Pour l'alimentation sous pression, remplacez par une aiguille et une buse de liquide neuves.
Fin grossière, sablonneuse et fin	a) Pistolet placé trop loin de la surface. b) Pression d'atomisation trop élevée.	a) Rapprochez le pistolet de la surface. b) Réglez la pression d'atomisation.
Fin irrégulière et épaisse, qui ressemble à une pelure d'orange	Pistolet placé trop près de la surface.	Éloignez le pistolet de la surface.

Avant d'utiliser l'outil, vérifiez les éléments suivants :

1. Avant utilisation, vérifiez que le pistolet de pulvérisation a été correctement nettoyé.
2. Veillez à ajuster la pression lors de l'utilisation du pistolet. N'utilisez pas une pression trop élevée, faute de quoi l'atomisation sera de mauvaise qualité.
3. Ne pointez pas le pistolet vers vous ou d'autres personnes de manière à éviter toute conséquence indésirable.
4. Avant d'utiliser le pistolet, veillez à placer correctement l'ajusteur d'atomisation et l'ajusteur de volume.

Pulvérisation

Lors de l'utilisation, la tête d'air (illustrée) se déplace parallèlement d'avant en arrière, il est ainsi possible d'obtenir un motif vertical en éventail de portée maximale.



Motif de peinture :

1. La portée doit couvrir l'utilisation de l'ajusteur d'atomisation conique et plate.
2. La distance de peinture varie entre 15 et 20 cm (entre 6 et 9 pouces). La pression recommandée est de 60 psi.



AVERTISSEMENT - RESPECTEZ LES CONSIGNES SUIVANTES POUR UN FONCTIONNEMENT EN TOUTE SÉCURITÉ



Lors du nettoyage et du rinçage, des solvants peuvent être violemment éjectés des conduites de liquide et d'air. Certains solvants peuvent entraîner des lésions oculaires. Veillez à ce que toutes les personnes présentes dans la zone portent un masque et des lunettes résistant aux impacts. Des projectiles, même de petite taille, peuvent blesser les yeux et entraîner la cécité.



L'air sous pression peut entraîner des blessures graves. Coupez toujours l'alimentation en air, purgez la pression d'air présente dans le flexible et débranchez l'outil de l'alimentation en air lorsque vous ne l'utilisez pas, avant de remplacer des accessoires ou lorsque vous procédez à des réparations. Ne dirigez jamais l'air vers vous ou d'autres personnes. Les flexibles détachés peuvent entraîner des blessures graves. Vérifiez toujours que les flexibles et les raccords ne sont pas endommagés ou amples. N'utilisez jamais de raccords à remplacement rapide au niveau de l'outil. Ils ajoutent du poids et peuvent ne pas fonctionner en raison des vibrations. Ajoutez plutôt un fouet et un raccord de branchement entre l'alimentation en air et le fouet ou entre le fouet et le flexible. Ne dépassez pas la pression d'air maximale de 60 psi. Utilisez toujours l'outil à une distance sûre des autres personnes de la zone de travail. Entretenez soigneusement les outils. Nettoyez et graissez les outils pour obtenir des performances optimales et sûres. Suivez les instructions en matière de graissage et de remplacement des accessoires. Les chiffons de nettoyage et autres déchets inflammables doivent être placés dans un conteneur en métal fermé de manière hermétique et correctement mis au rebut.



Ne portez pas de vêtements amples, retirez les montres et les bagues. Soyez prudent. Restez toujours en équilibre. Le fait de glisser, de trébucher et de tomber peut entraîner des blessures graves, voire mortelles. Faites attention aux excédents de flexible présents sur le sol ou la surface de travail. N'utilisez pas les flexibles ou les connecteurs de manière abusive. Ne transportez jamais l'outil par le flexible et ne tirez jamais pour le débarrasser de l'alimentation électrique. Maintenez les flexibles à l'écart de la chaleur, de l'huile et des bords tranchants. Vérifiez que les flexibles sont en bon état et ne sont pas usés avant chaque utilisation. Vérifiez également que tous les raccords sont bien serrés.



Des niveaux sonores élevés peuvent entraîner une perte permanente de l'audition. Protégez-vous du bruit. Les niveaux sonores varient en fonction de la surface de travail.

Portez des bouchons d'oreille. Dans la mesure du possible, fixez l'ouvrage avec des brides ou un étai de manière à pouvoir utiliser l'outil avec les deux mains. Les mouvements répétitifs, les positions inconfortables et l'exposition aux vibrations peuvent être dangereux pour les mains et les bras. Évitez d'inhaler de la poussière ou de manipuler des débris qui peuvent être dangereux pour votre santé. Les opérateurs et le personnel d'entretien doivent être physiquement capables de gérer le volume, le poids et la puissance de l'outil. L'outil n'est pas conçu pour l'utilisation dans des atmosphères explosives et n'est pas isolé pour le contact avec des sources d'alimentation électrique. Le solvant et les revêtements peuvent être hautement inflammables ou combustibles lors de la pulvérisation. Un système d'évacuation adapté doit être mis en place pour débarrasser l'air des accumulations de vapeurs inflammables. Il doit toujours être interdit de fumer dans la zone de pulvérisation. La zone de pulvérisation doit être équipée d'extincteurs. Ne procédez jamais à la pulvérisation à proximité de sources d'inflammation, telles que des veilleuses, des machines à souder, etc.



Les solvants à base d'halon (chlorure de méthylène, par exemple) ne sont pas compatibles sur le plan chimique avec l'aluminium qui peut être utilisé dans de nombreux composants du système. La réaction chimique de ces solvants au contact de l'aluminium peut être violente et entraîner une explosion de l'équipement. Il est possible d'utiliser des pistolets à conduites de liquide en acier inoxydable avec de tels solvants. L'aluminium est cependant largement utilisé dans d'autres équipements de pulvérisation, tels que les pompes et les coupelles. Vérifiez qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité avec ces solvants. Lisez l'étiquette ou la feuille de données du matériau que vous souhaitez pulvériser. Si vous avez des doutes en ce qui concerne la compatibilité d'un matériau de revêtement ou de nettoyage, contactez le fournisseur du matériau.



Les substances de pulvérisation peuvent être dangereuses si elles sont inhalées ou en cas de contact avec la peau. Un système d'évacuation adapté doit être mis en place pour débarrasser l'air des accumulations de substances toxiques. Utilisez un masque (anti-vapeurs) en cas de risque d'inhalation des substances pulvérisées. Le masque doit être compatible avec la substance pulvérisée et sa concentration.

ALIMENTATION EN AIR

Flux d'air	Longueur du tuyau (pieds)			
PCM	50	100	150	200
10	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"
20	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
30	3/4"	3/4"	1"	1"
40	1"	1"	1"	1"
50	1"	1"	1"	1"
70	1"	1"	1-1/4"	1-1/4"



N'installez jamais l'extracteur d'huile et d'eau sur ou à proximité du compresseur d'air. Lors de la compression, la température de l'air augmente beaucoup. Lorsque l'air refroidit à température ambiante, de la condensation se forme dans la conduite d'air, en direction du pistolet de pulvérisation. Installez donc toujours l'extracteur d'huile et d'eau à un emplacement du système d'alimentation en air où la température de l'air comprimé est la plus faible.

Purgez correctement les conduites d'air.

Placez toutes les conduites d'air en direction du compresseur de manière à ce que la condensation soit redirigée dans le récepteur d'air, où elle pourra être drainée. Chaque point bas de la conduite d'air fait office de piège à eau. Ces points doivent être équipés d'un système de drainage facilement accessible. Reportez-vous au schéma ci-dessus.

INSTALLATION

Le pistolet de pulvérisation dispose d'une structure irrégulière et est conçu pour fournir un rendement exceptionnel. La durée de vie du produit et l'efficacité de son fonctionnement dépendent de la connaissance de sa construction, de son utilisation et de son entretien.

BRANCHEMENT DE LA COUPELLE AVEC ALIMENTATION PAR GRAVITÉ La pression de l'air pour l'atomisation est réglée au niveau de l'extincteur. La quantité de liquide est ajustée à l'aide de la vis de contrôle du liquide au niveau du pistolet, de la viscosité de la peinture et de la pression d'air.



Function

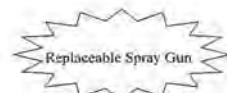
- 1. A handy tool in the age of multi purpose.
- 2. This gun helps you save more money.
- 3. Attraction and economy in one minute.
- 4. With the following nozzles and needles, you have multi-layered painting effects.
- 5. Patented air circulation system for optimal atomization.
- 6. Instant replacement with nozzles in different specifications.

Sequence of removing the nozzle:
Remove the ① paint adjuster ② spring ③ needle and ④ the nut before removing the ⑤ nozzle using the provided wrench or an appropriate sleeve correctly. (Fig. 1)

Note: Using incorrect tools may cause damage in the nozzle with impacts on the tool. (Fig. 2)

Sequence of mounting the nozzle:
Mount the ① nozzle using the provided wrench or an appropriate sleeve correctly before mounting ② the nut ③ the needle ④ the spring and ⑤ the paint adjuster. (Fig. 1)

Then connect the HOSE before dripping solvents in paint joints and push the trigger (to release gas rather than paint in the first stage). Check if the paint joint is free of blister, if yes, repeat the mounting sequence, if not, it would suggest that the mount is all right and you can use the gun. (Fig. 3)



(Fig.1)



(Fig.2)



Fig.3

TROUBLESHOOTING

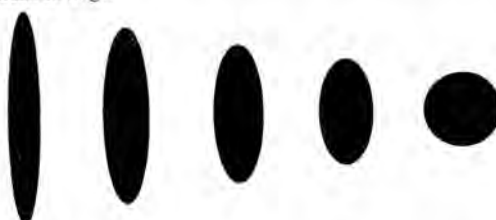
SPRAY PATTERN/CONDITION	PROBLEM	SOLUTION
	One side of nozzle wing is clogged.	Soak nozzle in solvent to loosen clog, then blow air through until clean. To clean orifices use a broom straw or toothpick. Never try and detach dried material with sharp tool.
	a) Loose air nozzle b) Material around outside of air nozzle has dried.	a) Trigger air nozzle. b) Take off air nozzle and wipe off fluid tip. Using rag moistened with thinner.
	a) Atomization air pressure is set too high. b) Trying to spray a thin material in too wide a pattern.	a) Reduce air pressure. b) Increase material control by turning fluid. Control screw to left, while reducing spray width by turning spray width adjustment screw to right.
	a) Packing around needle valve is dried out. b) Fluid nozzle loosely installed, or dirt between nozzle and body. c) Needle sealing damaged.	a) Back up knurled nut, put a few drops of machine oil on packing, retighten nut. b) Take off fluid nozzle, clean rear of nozzle and seat in gun body. Replace nozzle and bring in tight to body. c) Replace 1706 sealing.
	a) Gun improperly adjusted b) Dirty air cap c) Fluid tip obstructed d) Sluggish needle	a) Readjust gun. Follow instructions carefully. b) Clean air cap c) Clean d) Lubricate
	Fan adjustment screw not seating properly.	Clean or replace.
	a) No air pressure at gun b) Fluid pressure too low with internal mix cap and pressure tank. c) Fluid control screw not open enough. d) Fluid too heavy for suction feed.	a) Check air supply and air lines. b) Increase fluid pressure at tank. c) Open fluid control screw. d) Thin material or change to pressure feed.
	a) Packing nut loose. b) Packing worn or dry.	a) Tighten, but not so tight as to grip needle. b) Replace packing or lubricate
	a) Dry packing. b) Sluggish needle. c) Tight packing nut. d) Worn fluid nozzle or fluid needle.	a) Lubricate b) Lubricate c) Adjust d) For pressure feed, replace with new fluid nozzle and needle.
	a) Gun held too far from surface. b) Atomization pressure set too high.	a) Move gun closer to surface. b) Adjust atomization pressure.
	Gun held too close to surface.	Move gun further from surface.

Before using the tool, be sure of the following:

1. Before use, be sure that the spraying gun has been properly cleaned.
2. Be sure to adjust the pressure when using the gun. Do not apply excessive pressure, or poor atomization would be created.
3. To avoid undesirable consequences, do not point the gun to yourself or others.
4. Before using the gun, be sure to keep both the atomization and volume adjuster at appropriate position.

Spraying

When in use, the air cap (as shown) runs back and forth in a parallel manner, this manner provides a vertical fan-shaped pattern as the maximum range.



Painting pattern:

1. The range shall cover the use of round-shaped and flat atomization adjuster.
2. The painting distance varies between 15-20cm or 6-9 inches. The recommended pressure shall be 60PSI.



WARNING-FOLLOW THESE RULES FOR SAFE OPERATION !

During cleaning and flushing, solvents can be forcefully expelled from fluid and air passages. Some solvents can cause eye injury.

Be sure all others in the area are wearing impact-resistant eye and face protection. Even small projectiles can injure eyes and cause blindness.

Air under pressure can cause severe injury. Always shut off air supply, drain hose of air pressure and disconnect tool from air supply when not in use, before changing accessories or when making repairs. Never direct air at yourself or anyone else. Whipping hoses can cause serious injury. Always check for damaged or loose hoses and fittings. Never use quick change couplings at tool. They add weight and could fail due to vibration. Instead, add a hose whip and connect coupling between air supply, and hose whip, or between hose whip and leader hose. Do not exceed maximum air pressure of 60 PSI. Always use tool a safe distance from other people in work area. Maintain tools with care. Keep tools clean and oiled for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Wiping or cleaning rags and other flammable waste materials must be placed in a tightly closed metal container and disposed of later in the proper fashion.

Do not wear loose or ill-fitting clothing, remove watches and rings. Do not over reach. Keep proper footing and balance at all times. Slipping, tripping and falling can be a major cause of serious injury or death. Be aware of excess hose left on the walking or work surface. Do not abuse hoses or connectors. Never carry tool by the hose or yank it to disconnect from power supply. Keep hoses from heat, oil and sharp edges. Check hoses for weak or worn condition before each use, making certain that all connections are secure.

High sound levels can cause permanent hearing loss. Protect yourself from noise. Noise levels vary with work surface. Wear ear protectors.

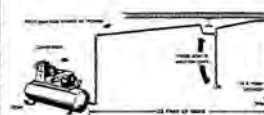
When possible secure work with clamps or vise so both hands are free to operate tool. Repetitive work motions, awkward positions and exposure to vibration can be harmful to hands and arms. Avoid inhaling dust or handling debris from work processes which can be harmful to your health. Operators and maintenance personnel must be physically able to handle the bulk, weight and power of the tool. This tool is not intended for use in explosive atmospheres and is not insulated for contact with electric power sources. Solvent and coatings can be highly flammable or combustible especially when sprayed. Adequate exhaust must be provided to keep air free of accumulations of flammable vapors. Smoking must never be allowed in the spray area. Fire extinguishing equipment must be present in the spray area. Never spray near sources of ignition such as pilot lights, welders, etc.

Halogenated hydrocarbon solvents-for example, methylene chloride, are not chemically compatible with the aluminum that might be used in many system components. The chemical reaction caused by these solvents reacting with aluminum can become violent and lead to an equipment explosion. Guns with stainless steel fluid passages may be used with these solvents. However aluminum is widely used in other spray application equipment such as material pumps, cups and make sure they can also be used safely with these solvents. Read the label or data sheet for the material you intend to spray. If in doubt as to whether or not a coating or cleaning material is compatible, contact your material supplier.

Spray materials may be harmful if inhaled, or if there is contact with the skin. Adequate exhaust must be provided to keep the air free of accumulations of toxic materials. Use a mask or respirator whenever there is a chance of inhaling sprayed materials. The mask must be compatible with the material being sprayed and its concentration.

AIR SUPPLY

Air Flow	Length of pipe (ft.)			
CFM	50	100	150	200
10	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"
20	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
30	3/4"	3/4"	1"	1"
40	1"	1"	1"	1"
50	1"	1"	1"	1"
70	1"	1"	1-1/4"	1-1/4"



Never mount oil and water extractor on or near the air compressor. During compression, air temperature is greatly increased. As the air cools down to room temperature, moisture condenses in the air line, on its way to the spray gun. Therefore, always mount the oil and water extractor at a point in the air supply system where the compressed air temperature is lowest.

Drainair lines properly.

Pitch all air lines back towards the compressor so that condensed moisture will flow back into the air receiver where it can be drained off. Each low point in an air line acts as a water trap. Such points should be fitted with an easily accessible drain. See diagram above.

INSTALLATION

This spray gun is rugged in construction, and is built to yield exceptional value. The life of this product and the efficiency of its operation depend upon a knowledge of its construction, use and maintenance.

GRAVITY FEED CUP HOOKUP

Air pressure for atomization is regulated at extractor. Amount of fluid is adjusted by fluid control screw on gun, viscosity of paint, and air pressure.

